Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0402U002468

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 18-07-2002

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Оробцев Андрій Юрійович
2. Orobtsev Andrei Urievisch

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 26-06-2002

Спеціальність за освітою: 7.090407

Місце роботи здобувача: ВАТ "Єнакієвський металургійний завод"

Код за ЄДРПОУ: 00191193

Місцезнаходження: 343820, Єнакієво, Донецької обл., пр.Металургів, 9

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство промислової політики України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): К 08.231.01

Повне найменування юридичної особи: Інститут чорної металургії ім. З. І. Некрасова НАН України

Код за ЄДРПОУ: 00190294

Місцезнаходження: пл. Академіка Стародубова, 1, м. Дніпро, Дніпропетровський р-н., Дніпропетровська обл., 49107, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Інститут чорної металургії НАН України

Код за ЄДРПОУ: 00190294

Місцезнаходження: 49050, Дніпро, пл. Акад. Стародубова, 1

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 53.43.37

Тема дисертації:

1. Розробка, дослідження та освоєння технології прокатки-розділення в чорнових групах безперервних дротових станів при виробництві катанки із заготовок збільшеного перетину

2. Development, research and mastering of technology of rolling-slitting in roughing groups of continuous wire mills by manufacture the wire-rod from billets of the increased section

Реферат/анотація:

1. Технологія виробництва катанки на безперервних багатониткових дротових станах. Розробка та освоєння технології прокатки-розділення в чорнових групах клітей при виробництві катанки із заготовок збільшеного перетину. Порівняльні теоретичні та експериментальні дослідження процесу прокатки катанки за існуючою та розроблюваною технологіями і її якості. Уперше показана можливість збільшення перетину вихідної заготовки на багатонитковому дротовому стані - за рахунок застосування процесу прокатки-розділення в чорновій групі; встановлено, що застосування нової схеми прокатки в чорновій групі супроводжується загальним зниженням енерговитрат на прокатку; розроблені параметри настроювання робочих клітей, що забезпечують стійкість подовжнього поділу розкату і деформації в наступних клітях; дана порівняльна оцінка технологічності переробки катанки, при використанні існуючої і розробленої схем прокатки в чорновій групі

стану; встановлено, що виробництво дроту в метизному переробі із одержаної катанки не має обмежень. Річна економія при новій технології на ВАТ "ЕМЗ" склала 700587,6 грн. Безперервні дротові і дрібносортні прокатні стани.

2. The "know-how" of wire rod manufacturing on multi-strand wire rod rolling mills. Development and mastering of technology of rolling-slitting in continous roughing mill groups by wire rod manufacture from billets of the increased section. Comparative theoretical and experimental researches of wire rod rolling process and its quality on existing and developed technologies. Opportunity of increase the section of initial billet on multi-strand wire rod rolling mills - for the first time is shown at the expense of application of rolling-slitting process in roughing mill groups; is established, that the application of the new rolling circuit in roughing mill groups is accompanied by common reduction of energy consumption on rolling process; the parameters of working stands adjustment of the workers, ensuring stability of longitudinal rolled stock division and deformation in subsequent stands are developed; the comparative estimation of adaptability to manufacture of wire rod processing is given, at use existing and developed of the rolling circuits in roughing mill group, is established, that manufacture of a wire from obtained wire rod has no restrictions. The annual economy at new technology on OAO "EMЗ" has made 700587,6 hrn. Continuous wire rod and light-section rolling mills.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Жучков Сергій Михайлович

2. Zhuchkov Sergey Mihailovich

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Чигиринський Валерій Вікторович
2. Чигиринський Валерій Вікторович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Єршов Сергій Володимирович
2. Єршов Сергій Володимирович

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Большаков Вадим Іванович
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Большаков Вадим Іванович
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	
Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності	Юрченко Т.А.