Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0410U003190

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 11-05-2010

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Гнитько Олександр Миколайович
2. Gnytko Oleksandr Mykolayovich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.01

Назва наукової спеціальності: Процеси механічної обробки, верстати та інструменти

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 15-04-2010

Спеціальність за освітою: 7.090202

Місце роботи здобувача: Державний вищий навчальний заклад "Донецький національний технічний університет"

Код за ЄДРПОУ: 02070826

Місцезнаходження: пл. Шибанкова, 2, м. Покровськ, Донецька обл., 85300

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 11.052.04

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Державний вищий навчальний заклад "Донецький національний технічний університет"

Код за ЄДРПОУ: 02070826

Місцезнаходження: пл. Шибанкова, 2, м. Покровськ, Донецька обл., 85300

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.31.29.37

Тема дисертації:

1. Підвищення продуктивності фрезерування профільних пазів на основі вдосконалювання системи примусового видалення стружки.

2. Increase of profile grooves milling efficiency on the basis of a chip compulsory removal systems perfection.

Реферат/анотація:

1. Об'єкт - процес фрезерування профільних пазів. Мета - підвищення продуктивності обробки профільних пазів за рахунок своєчасного видалення стружки із зони різання. Методи - теоретичні (системний підхід до представлення предмета досліджень та комплексний, а саме геометро-кінематико-силовий підхід до аналізу його функціонування; диференціальне та інтегральне обчислення, методи механіки сипучого середовища і гідродинаміки, а саме задача взаємодії рідких напірних струменів з перешкодою) і експериментальні (натурні зразки системи видалення стружки в умовах спеціального стенда з використанням сучасних методів електричних вимірів; обчислення виконувалися за допомогою методів теорії ймовірностей і математичної статистики) методи досліджень. Новизна полягає у створенні адекватного опису функціонування механо-гідродинамічної системи видалення стружки при фрезеруванні профільних пазів за допомогою розробленої інтегральної математичної моделі, що включає узгоджено

взаємодіючі частинні моделі. Результати - підвищення продуктивності фрезерування профільних пазів на величину до 2 разів та підвищення стійкості різального інструменту на величину до 3 разів за рахунок застосування раціональних параметрів системи примусового видалення стружки. Галузь - машинобудівні підприємства України.

2. Object - profile grooves milling process. The purpose - increase of profile grooves processing productivity at the expense of timely a chip removal from a cutting zone. Methods - theoretical (the system approach to representation of a researches subject and complex, the geometro-kinematiko-power the approach to the analysis of its functioning; differential and integral calculus, the friable environment mechanics methods and hydrodynamics, a problem of liquid pressure head streams interaction with a barrier) and experimental (natural samples of a chip removal system in the conditions of the special stand with use of modern methods of electric measurements; processing was carried out by means of probability theory methods and the mathematical statistics) methods of researches. Novelty consists in creation of the adequate description of a chip removal mechano-hydrodynamic system functioning at profile grooves milling by means of the developed integrated mathematical model, which includes in coordination co-operating private models. Results - increase of profile grooves milling productivity on size to 2 times and increase of the cutting tool firmness on size to 3 times at the expense of rational parameters use of a chip compulsory removal system. Industry is machine-building plants of Ukraine.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Нечепаєв Валерій Георгійович

2. Nechepaev Valery Georgyovich

Кваліфікація: д.т.н., 05.05.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Мироненко Євгеній Васильович

2. Мироненко Євгеній Васильович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Татьянченко Олександр Григорович

2. Татьянченко Олександр Григорович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Михайлов Олександр Миколайович
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Михайлов Олександр Миколайович
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	
Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності	Юрченко Т.А.