

# Облікова картка дисертації

## I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0407U004635

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 21-11-2007

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:



## II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Давиденко Катерина Сергіївна

2. Davydenko Kateryna Sergeevna

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 30-10-2007

Спеціальність за освітою: 8.090218

Місце роботи здобувача: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: 84313, Краматорськ, вул. Академічна (Шкадінова), 72

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

### **III. Відомості про організацію, де відбувся захист**

**Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради):** Д12.105.01

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

### **IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію**

**Повне найменування юридичної особи:** Донбаська державна машинобудівна академія

**Код за ЄДРПОУ:** 02070789

**Місцезнаходження:** 84313, Краматорськ, вул. Академічна (Шкадінова), 72

**Форма власності:**

**Сфера управління:** Міністерство освіти України

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

### **V. Відомості про дисертацію**

**Мова дисертації:**

**Коди тематичних рубрик:** 53.43.03

**Тема дисертації:**

1. Удосконалення технології та обладнання процесів сумісної холодної прокатки між неприводними і приводними робочими валками
2. Perfection of the technology and equipment of processes of overlapping cold rolling between non-driven and driven rolls

**Реферат:**

1. Технології й механічне обладнання для реалізації процесу сумісної холодної прокатки між неприводними й приводними робочими валками. Підвищення якості, розширення сортаменту й забезпечення економії матеріальних ресурсів при виробництві холоднокатаних стрічок і смуг. Методи дослідження й апаратура – чисельне математичне моделювання, автоматизоване проектування, експерименти в умовах лабораторій. Теоретичні й практичні результати – методи автоматизованого розрахунку й проектування, а також рекомендації з удосконалювання технології й обладнання процесу сумісної прокатки між неприводними й приводними робочими валками. Новизна – оцінка напружено-деформованого стану й показників якості з урахуванням реальних розподілів граничних умов, опис закономірності саморегулювання процесу сумісної холодної прокатки між неприводними й приводними робочими валками за спадкоємною складовою поздовжньої різнотовщинності залежно від міжклітьового натягнення. Ступінь впровадження – практичні

рекомендації з удосконалення технології й обладнання процесу сумісної прокатки між неприводними й приводними робочими валками, створення нового обладнання (є довідки про використання). Сфера використання - проектні підрозділи металургійних і машинобудівних підприємств, а також галузевих НДІ.

2. Technologies and the equipment of processes of overlapping cold rolling between non-driven and driven rolls. Increase of range, improvement of quality and assurance of material resource economy at producing cold-rolled strip. Methods of research and the equipment - the numerical mathematical modeling, the automated designing, experiments in conditions of laboratories. Theoretical and practical results - methods of the automated calculation and designing, and also the recommendation on perfection the technology and the equipment of processes of overlapping cold rolling between non-driven and driven rolls. Novelty - estimation stress - deformed conditions and parameters of quality in view of real distributions of boundary conditions of processes of overlapping cold rolling. A degree of introduction - practical recommendations on perfection of cold-rolled strip (there are the act of use). Sphere of use - design divisions of the metallurgical and machine-building enterprises, and also branch scientific research institutes.

**Державний реєстраційний номер ДіР:**

**Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:**

**Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:**

**Підсумки дослідження:**

**Публікації:**

**Наукова (науково-технічна) продукція:**

**Соціально-економічна спрямованість:**

**Охоронні документи на ОПВ:**

**Впровадження результатів дисертації:**

**Зв'язок з науковими темами:**

## **VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)**

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Сатонін Олександр Володимирович

2. Satonin Aleksandr V.

**Кваліфікація:** д.т.н., 05.03.05

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

## **VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів**

### **Офіційні опоненти**

#### **Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Яковченко Олександр Васильович
2. Яковченко Олександр Васильович

**Кваліфікація:** д.т.н., 05.03.05

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

#### **Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Луцький Михайло Борисович
2. Луцький Михайло Борисович

**Кваліфікація:** к.т.н., 05.03.05

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

### **Рецензенти**

## **VIII. Заключні відомості**

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові  
голови ради**

Алієв Іграмотдін Серажутдінович

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові  
головуючого на засіданні**

Алієв Іграмотдін Серажутдінович

**Відповідальний за підготовку  
облікових документів**

**Реєстратор**

**Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є  
відповідальним за реєстрацію наукової  
діяльності**



Юрченко Т.А.