Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0510U000404

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 31-05-2010

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Медведев Віктор Степанович
2. Medvedev Victor Stepanovich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: доктор наук

Аспірантура/Докторантура: ні

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 12-05-2010

Спеціальність за освітою: 0408

Місце роботи здобувача: Український державний науково-технічний центр з технології та обладнання, обробки металів, захисту навколишнього середовища та використання вторинних ресурсів для металургії та машинобудування "Енергосталь"

Код за ЄДРПОУ: 31632138

Місцезнаходження: 61166, м. Харків, пр. Леніна, 9

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство промислової політики України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 12.105.01

Повне найменування юридичної особи: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: вул. Академічна, буд. 72, м. Краматорськ, Донецька обл., 84313, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Український державний науково-технічний центр з технології та обладнання, обробки металів, захисту навколишнього середовища та використання вторинних ресурсів для металургії та машинобудування "Енергосталь"

Код за ЄДРПОУ: 31632138

Місцезнаходження: 61166, м. Харків, пр. Леніна, 9

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство промислової політики України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 53.43.13

Тема дисертації:

1. Розвиток наукових основ створення технологій прокатки та проектування калібрувань для виробництва економічних фасонних профілів

2. The development of scientific foundation of creation of rolling technology and development of graders for production of economical shape profiles

Реферат:

1. Процеси прокатки складних фасонних профілів галузевого і спеціального призначення. Закономірності кінематики деформування металу в складних фасонних калібрах і формозміни та енергосилові параметри прокатки економічних фасонних профілів. Методи дослідження і апаратура - методи теорії пластичності і варіаційних принципів механіки суцільних середовищ, багатофакторний експеримент і методи математичної статистики. Експерименти в лабораторних і промислових умовах з використанням методів тензометрії. Теоретичні і практичні результати - методи автоматизованого розрахунку та проектування й рекомендації з розвитку технології та устаткування. Новизна - єдиний системний підхід до рішення завдань пластичного плину металу в складних калібрах, що складається в представленні фасонних калібрів як сукупності окремих

типових базових елементів - кінематичних модулів; висотна деформація фланців і гребенів при прокатці фасонних профілів не залежить від нерівномірності обтиснення металу по ширині стінок і полиць; установлені параметри калібрувань фасонних профілів, що активно впливають на висотну деформацію фланців і гребенів, що дозволяє управляти кінцевою формозміною для зменшення числа фасонних калібрів. Ступінь впровадження - розробка технологій і освоєння виробництва нових економічних фасонних профілів прокату, удосконалення діючих технологій і устаткування, створення нових технологічних процесів, визначення состава й параметрів устаткування реконструйованих і проектованих прокатних станів, металургійних мін-заводів і комплексів. Сфера використання - підприємства металургійної та машинобудівної галузі.

2. Processes of rolling of difficult shaped profiles branch and a special purpose. Legitimacies of kinematics of deformation of metal in difficult shaped calibres and forming and power parametres of rolling of economic shaped profiles. Methods of research and equipment - methods of the theory of plasticity and variation principles of mechanics of the continuous environments, multifactor experiment and methods of mathematical statistics. Experiments in laboratory and industrial conditions with usage of tensometry methods. Theoretical and practical results - methods of the automated calculation and designing and the guideline on technology and equipment development. Novelty - a uniform system approach to problem solving of a plastic current of metal in difficult calibres which consists in representation of shaped calibres as collections of separate typical base units - kinematic units; high-rise deformation of flanges and ripples at a rolling of shaped profiles does not depend on non-uniformity deformation of metal on width of walls and shelves; the installed parametres of calibrations of the shaped profiles actively influencing high-rise deformation of flanges and ripples that allows to control finite forming for reduction of number of shaped calibres. Implantation degree - development of technologies and mastering of production of new economic shaped profiles of hire, refinement of operating technologies and the equipment, creation of new technological processes, definition of structure and parametres of the equipment of the reconstructed and projected rolling mills, metallurgical minifactories and complexes. Usage sphere - firms of metallurgical and machine-building branch.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Сталінський Дмитро Віталійович

2. Stalinskiy Dmitriy Vitalievich

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Луценко Віктор Олександрович
2. Луценко Віктор Олександрович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Тітов Вячеслав Андрійович
2. Тітов Вячеслав Андрійович

Кваліфікація: д.т.н., 05.07.04

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Яковченко Олександр Васильович
2. Яковченко Олександр Васильович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Сатонін Олександр Володимирович
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Сатонін Олександр Володимирович
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	
Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності	Юрченко Т.А.