Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0415U004498

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 24-09-2015

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Веремей Геннадій Олександрович
2. Veremey Gennadiy Oleksandrovych

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.01

Назва наукової спеціальності: Процеси механічної обробки, верстати та інструменти

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 16-09-2015

Спеціальність за освітою: 0501

Місце роботи здобувача: Чернігівський національний технологічний університет

Код за ЄДРПОУ: 05460798

Місцезнаходження: 14027, м. Чернігів, вул. Шевченка, 95

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): К 79.051.02

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Чернігівський національний технологічний університет

Код за ЄДРПОУ: 05460798

Місцезнаходження: 14027, м. Чернігів, вул. Шевченка, 95

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 81.37.13.13

Тема дисертації:

1. Підвищення ефективності процесу відновлення сідел клапанів в авторемонтному виробництві
2. The efficiency increasing of the valve seats' overhauled process in auto repairing production

Реферат:

1. У дисертаційній роботі вирішена актуальна задача підвищення ефективності процесу відновлення сідел клапанів в авторемонтному виробництві за рахунок збільшення точності і зниження трудомісткості обробки шляхом розробки нового технологічного обладнання, а також застосування більш сучасного ріжучого інструменту і матеріалу. На основі створених математичних моделей встановлені теоретичні залежності показників якості формоутворення при розточуванні трьох внутрішніх конічних поверхонь профільним орієнтованим інструментом від режимів обробки та запропоновано ефективний метод при вирішенні задачі дефектації сідел клапанів. За допомогою проведених експериментальних досліджень на базі розробленого авторемонтного обладнання та застосування сучасного ріжучого матеріалу зроблені практичні рекомендації щодо підвищення точності формоутворення і зниження трудових витрат у відновлювальному ремонті сідел клапанів газорозподільного механізму двигуна внутрішнього згоряння.

2. In the dissertation work the current problem of the efficiency increasing for the valve seats' overhauled process in auto repairing production was solved. It has been implemented due to increase and labor intensity reduce of

working by the development of new technological equipment, as well as better use of the cutting tool and its material. A method of forming surfaces for the valve seat while simultaneous by copied boring of the three conical surfaces with oriented tool was proposed, the usage of which can significantly reduce the complexity of the overhauled process, eliminate manual operations of lapping and improve surface quality. The overhauled equipment based on pneumatic bag was designed and manufactured. It improves the accuracy of the valve seats processing due to the introduction of the original design and technological solutions. The designed equipment was introduced in the current auto repairing production and educational process of the university. The assessment method for the worn surfaces state of the valve seat in the problem of flaw detection was proposed, which allowed to improve the accuracy and eliminate the error of the overhauled process. The general and partial modular 3D models of: the forming process, the flaw detection problem, describe the geometry of surfaces with complicated - variable topography, optimization of processing parameters was designed. The analytical and experimental dependences for the processing parameters on the surface quality rates were obtained. On their basis was made the practical advice on choosing the optimum cutting conditions when overhauling valve seats. The results for precise increasing of the overhauled valve seats' process, tested on the engine with the diagnostic equipment, allowed to reach improve of the experimental engine performance.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Кальченко Володимир Віталійович
2. Kalchenko Volodymyr Vitaliovich

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Луців Ігор Володимирович
2. Луців Ігор Володимирович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Юрченко Юрій Дмитрович
2. Юрченко Юрій Дмитрович

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Кальченко Віталій Іванович
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Кальченко Віталій Іванович
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	
Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності	Юрченко Т.А.