Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0407U000151

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 16-01-2007

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Лобанов Олександр Іванович

2. Lobanov Alexandr Ivanovich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 20-12-2006

Спеціальність за освітою: 8. 090404

Місце роботи здобувача: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: 84313, Краматорськ, вул. Академічна (Шкадінова), 72

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 12.105.01

Повне найменування юридичної особи: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: вул. Академічна, буд. 72, м. Краматорськ, Донецька обл., 84313, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: 84313, Краматорськ, вул. Академічна (Шкадінова), 72

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.16.03

Тема дисертації:

1. "Удосконалення технологічних режимів та конструкційних параметрів оснащення для маловідходного штампування в роз'ємних матрицях"

2. Perfection of technological modes and constructive parameters of production tooling for low-waste stamping in composite dies.

Реферат/анотація:

1. Технологічні режими, силові параметри, працездатність і прийоми експлуатації штампів з поперечно-роз'ємними матрицями. Підвищення ефективності технологічних процесів і працездатності оснащення об'ємного штампування. Методи дослідження та апаратура - енергетичний метод, чисельне математичне моделювання, лабораторні і промислові експерименти. Теоретичні та практичні результати - технологічні процеси та оснащення видавлювання, нові способи деформування, класифікації. Новизна - комплексна оцінка працездатності, силового режиму та способів експлуатації штампів з роз'ємними матрицями. Ступінь впровадження - практичні рекомендації з проектування процесів штампування з підсадкою, креслення оснащення (є акти використання). Сфера використання - проектні підрозділи металургійних і машинобудівних підприємств, а також галузевих НДІ.

2. Technological modes, force parameters, working ability of dies for extrusion, improvement of technological modes and constructive parameters of production tooling for cold stamping in composite dies. A heightening of base technological processes effectiveness and serviceability of production tooling of volumetric extrusion. Research techniques and equipment - energy method, numerical mathematical modeling, laboratory and industrial experiments. Theoretical and practical results - base technological processes and production tooling of extrusion, new methods of dies exploitation, classification. Novelty - complex estimation of working ability, of force conditions and of technological modes of exploitation dies with composite dies. The degree of introduction - practical recommendations for designing of stamping processes with upsetting, the design of production tooling (is the acts of using). Sphere of use - design divisions of the metallurgical and machine-building enterprises, and branch scientific research institutes.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Алієв Іграмотдін Серажутдінович
2. Aliyev Igramotdin Serazhutdinovich

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Євстратов Віталій Олексійович

2. Євстратов Віталій Олексійович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Гладушин Віталій Васильович

2. Гладушин Віталій Васильович

Кваліфікація: к.т.н., 05.16.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Заст. голови Сатонін Олександр Володимирович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Заст. голови Сатонін Олександр Володимирович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.