Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0404U003888

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 02-11-2004

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Скібінський Олександр Іванович
2. Skibinskyi Alexandr Ivanovich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.01

Назва наукової спеціальності: Процеси механічної обробки, верстати та інструменти

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 01-10-2004

Спеціальність за освітою: 8.090202

Місце роботи здобувача: Кіровоградський національний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02070950

Місцезнаходження: Україна, 25030, м.Кропивницький, пр.Університетський, 8

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): К 23.073.01

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Кіровоградський національний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02070950

Місцезнаходження: Україна, 25030, м.Кропивницький, пр.Університетський, 8

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.31.29

Тема дисертації:

1. Удосконалення процесу формоутворення робочих поверхонь цівкових коліс позацентроїдних епіциклоїдальних передач внутрішнього зачеплення

2. Advancing of process forming working surfaces by the cogwheels working structure of extracentroid epicycloidal transfer of internal gearing

Реферат/анотація:

1. Об'єкт дослідження - процес формоутворення робочого профілю цівкового колеса позацентроїдної епіциклоїдальної передачі внутрішнього зачеплення (ПЕПВЗ). Мета - удосконалення процесу формоутворення робочого профілю цівкового колеса ПЕПВЗ, підвищення точності обробки, зменшення собівартості інструмента. Теоретичні дослідження проводились з використанням положень теорії позацентроїдних епіциклоїдальних зачеплень, теорії обвідних. Експериментальні - з використанням теорії планування експериментів за допомогою сучасного обладнання та вимірювальної техніки, ЕОМ. Виконано комплексний аналіз способів лезової обробки робочих профілів цівкових коліс в умовах обкату багато- і однозубими інструментами, визначені фактори, що впливають на точність обробки та шляхи її підвищення; теоретично визначено умови існування опуклої різальної кромки інструмента, яка забезпечує обробку робочого профілю цівкового колеса. Розроблений інструмент і спосіб для формоутворення робочих профілів

цівкових коліс, може бути застосований яккінцева обробка для коліс, що мають поверхневу твердість HRC 28...32. Перевагами запропонованого способу є: підвищення точності обробки; спрощення технології виготовлення і переточувань інструмента. Результати дисертаційної роботи перевірено на ВАТ "Гідросила" (м. Кіровоград) та впроваджено в навчальний процес в КНТУ. Сферою використання є машинобудування.

2. Subject of inquiry - process forming the working profile of the pin-wheel extracentroid epicycloidal transfers of internal gearing (EETIG). Purpose - development of process forming the working profile of pin-wheel EETIG, increase of accuracy of machining, decrease of the cost price of the instrument. Theoretical researches were carried out with use of positions of the theory extracentroid epicycloidal gearings, the theory bending around. Experimental - with use of the theory of a design of experiments with the help of state-of-the-art equipment. The complex assaying of ways edge machining of working profiles of pin-wheels in conditions of a rolling action is executed, it is a lot of and one-tooth instruments, factors which influence accuracy of machining and a way of its increase are defined; conditions of existence of a convex part of a cutting edge of the instrument which ensures machining the working profile of the pin-wheel are theoretically defined. The designed instrument and way for forming working profiles of pin-wheels, can be applied as final machining for sprockets which have surface hardness HRC 28...32. Advantages of the offered way is: increase of accuracy of machining; simplification of manufacturing methods and resharpenings of the instrument. Results of dissertational operation are checked on factory "Hydrosila" (Kirovograd) and are introduced into educational process in KNTU. The sphere of use is a machine industry.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Підгаєцький Михайло Матвійович

2. Podgaetckyi Mihail Matveevich

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Вітренко Володимир Олексійович
2. Вітренко Володимир Олексійович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Ковришкін Микола Олександрович
2. Ковришкін Микола Олександрович

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Черновол Михайло Іванович
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Черновол Михайло Іванович
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	
Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності	 Юрченко Т.А.