Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0412U004947

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 06-12-2012

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Байков Анатолій Вікторович
2. Baykov Anatoliy

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: ні

Шифр наукової спеціальності: 05.02.08

Назва наукової спеціальності: Технологія машинобудування

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 15-11-2012

Спеціальність за освітою: 7.05050201

Місце роботи здобувача: Державний вищий навчальний заклад "Донецький національний технічний університет"

Код за ЄДРПОУ: 02070826

Місцезнаходження: пл. Шибанкова, 2, м. Покровськ, Донецька обл., 85300

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 11.052.04

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Державний вищий навчальний заклад "Донецький національний технічний університет"

Код за ЄДРПОУ: 02070826

Місцезнаходження: пл. Шибанкова, 2, м. Покровськ, Донецька обл., 85300

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.19.05.27

Тема дисертації:

1. Забезпечення якості поверхні виробів з природного каменю при тонкому шліфуванні шляхом вдосконалення інструменту і схеми обробки

2. Providing a surface quality of products from a natural stone at finish grinding due to perfection of the tool and the schemes of processing

Реферат/анотація:

1. Об'єктом дослідження дисертаційної роботи є технологічні операції тонкого алмазного шліфування плоских поверхонь виробів із природного каменю. Метою даної роботи є підвищення ефективності процесу тонкого шліфування виробів із природного каменю, що забезпечує необхідні параметри шорсткості плоских поверхонь шляхом обґрунтування характеристики еластичного шліфувального інструменту, а також їхню геометричну точність за рахунок розробки раціональної конструкції алмазоносного шару інструменту й схеми його переміщення по поверхні заготовки. В роботі використані наступні методи: основні положення технології машинобудування, теорії різання й статистичні методи. Отримані результати мають наступну цінність: 1. Встановлений вплив конструкції робочого шару інструменту й схеми обробки плоских поверхонь на нерівномірності зняття матеріалу. 2. Запропонований спосіб теплового впливу на еластичну зв'язку круга,

що дозволяє одним інструментом здійснювати тонке й надтонке шліфування. 3. Розроблено конструкцію робочого шару торцевого шліфувального інструменту й запропонована схема обробки плоских поверхонь, що підвищує рівномірності зняття матеріалу на (15-20)%. 4. Розроблено спосіб визначення оброблюваності гірських порід і штучного каменю: патент на вінахід № 63487A C04B4/00. 5. Впровадження: підприємство "Мозаїка" (Україна), Сніжнянський машинобудівний завод ВАТ "Мотор-Січ" (Україна), ДВНЗ "Донецький національний технічний університет" (Україна). Галузь - машинобудівні, каменеобробні підприємства України.

2. The object of the thesis's researches is the technological operations of natural stone thin, flat surfaces diamond grinding. The aim of this work is to improve the efficiency of the natural stone's fine grinding process. That provides the necessary flat surfaces roughness' parameters by means of grinding tool's elastic characteristics validation. Also it provides the geometric accuracy by means diamond tools layer rational construction development and mover on surface. The following methods have been used in the thesis: the basics of mechanical engineering technology, metal-cutting theory, mathematical analysis and statistical methods. Obtained results have the following scientific and practical value: 1. The instrument's working layer construction and flat surfaces cut-map of the removal irregularity over the surface are discovered. 2. Thermal influence method for grinding tool's elastic adhesive during grinding process is offered. 3. Frontal grinding tool's working layer construction is developed and flat surface's cut-map is offered. Things above increase the removal uniformity of the material by 15-20%. 4. Developed a for determining the machinability of rocks and stone: patent № 63487A S04V4/00. 5. Implementation: Enterprise "Mosaic" (Ukraine), Snezhnoye Engineering Works JSC "Motor Sich" (Ukraine), SHEI "Donetsk National Technical University" (Ukraine). Industry - engineering, natural stone company of Ukraine.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Михайлов Олександр Миколайович
2. Mikhaylov Alexander

Кваліфікація: д.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Філатов Юрій Данилович
2. Філатов Юрій Данилович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Полтавець Валерій Васильович
2. Полтавець Валерій Васильович

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Михайлов Олександр Миколайович
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Михайлов Олександр Миколайович
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	
Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності	Юрченко Т.А.