Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0410U005168

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 08-07-2010

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Вітренко Ольга Сергіївна
2. Vitrenko Olga Sergeyevna

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.01

Назва наукової спеціальності: Процеси механічної обробки, верстати та інструменти

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 08-06-2010

Спеціальність за освітою: 8.090202

Місце роботи здобувача: Східноукраїнський національний університет імені Володимира Даля

Код за ЄДРПОУ: 02070714

Місцезнаходження: просп. Центральний, 59А, м. Сєвєродонецьк, Луганська обл., 93406

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 11.052.04

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Східноукраїнський національний університет імені Володимира Даля

Код за ЄДРПОУ: 02070714

Місцезнаходження: просп. Центральний, 59А, м. Сєвєродонецьк, Луганська обл., 93406

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.31.29.31

Тема дисертації:

1. Підвищення точності зміцнювальної накатки зубців за рахунок розробки принципово нової геометрії накатного інструмента
2. Increase of teeth knurling strengthening precision due to development of principally new knurling instrument geometry

Реферат:

1. Об'єкт дослідження. Процеси формоутворення поверхонь накатного інструмента згідно нової схеми формоутворення. Метою роботи є підвищення точності зміцнювальної накатки зубців циліндричних зубчастих коліс за рахунок розробки принципово нових конструкцій накатного інструмента. Методи дослідження. Виконані дослідження базуються на методах теорії проектування різальних інструментів, теорії різання матеріалів, теорії формоутворення та математичного моделювання, знаходження вихідної інструментальної поверхні. Експериментальна перевірка теоретичних досліджень проводилася за стандартними методиками оцінювання працездатності інструмента та якості оброблених поверхонь. Достовірність наукових положень, висновків і рекомендацій підтверджена порівняльними лабораторними випробуваннями і метрологічними вимірюваннями, виконаними з використанням сучасної контрольно-

вимірювальної техніки. Наукова новизна отриманих результатів: 1.Вперше розроблена принципово нова схема формоутворення інструмента для накатки зубців циліндричних зубчастих коліс. 2.Теоретично обґрунтовано та експериментально підтверджено, що розроблений багатозахідний гіперболоїдний інструмент має можливість оброблювати зубчасті колеса різної геометрії. Практичне значення отриманих результатів: 1.Виготовлено накатний інструмент, спроможний оброблювати зубчасті колеса різної геометрії. 2.Знайдені границі працездатності накатного інструмента ще на стадії його проектування. Результати роботи впроваджені на ЗАТ "Трансмаш" м. Луганськ та ВАТ ХК "Луганськтепловоз". Галузь - машинобудівні підприємства України.

2. Object of investigation: Processes of knurling instrument surface formation according to a new shape formation scheme. The aim of the work is increase of strengthening knurling precision of cylindrical gear-wheels teeth due to development of principally new design of knurling instrument. Methods of investigation. Performed investigations are based on methods of the theory of cutting-instruments design, theory of material cutting, theory of shape formation and mathematical simulation, finding of required instrumental surface. Experimental checking of theoretical investigations has been performed according to standard methods of developed surfaces workability estimation . Validity of scientific statements, conclusions and recommendations is grounded by comparative laboratory testing and metrological measurements produced using modern control-and-measuring technique. Scientific novelty of obtained results is as follows: 1. Principally new scheme of instrument formation for knurling teeth of cylindrical gear-wheels has been developed for the first time. 2. Theoretically grounded and experimentally supported the developed multi-pass hyperbola instrument is able to machine gear-wheels of different geometry. Practical importance of obtained results are as follows: 1. Knurling instrument which can machine gear-wheels of different geometry has been produced. 2. Workability limits of knurling instrument are defined even at the stage of it design. Results of the investigation have been introduced at "Transmach" Ltd, Lugansk and Holding Company "Luganskteplovoz" Ltd. The area - machine-building enterprises of Ukraine.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Кириченко Ірина Олексіївна

2. Kirichenko Irina Alekseevna

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Малишко Іван Олександрович
2. Малишко Іван Олександрович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Васильченко Яна Василівна
2. Васильченко Яна Василівна

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Михайлов Олександр Миколайович
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Михайлов Олександр Миколайович
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	
Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності	Юрченко Т.А.