Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0408U003777

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 24-07-2008

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Барчан Євгеній Миколайович
2. Barchan Eugen Mykolajovych

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: ні

Шифр наукової спеціальності: 05.02.02

Назва наукової спеціальності: Машинознавство

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 25-06-2008

Спеціальність за освітою: 7.090404

Місце роботи здобувача: ВАТ "Головний спеціалізований конструкторсько-технологічний інститут"

Код за ЄДРПОУ: 13504966

Місцезнаходження: 87535, м.Маріуполь Донецької обл., пл.Машинобудівельників, 1

Форма власності:

Сфера управління: Державний комітет промислової політики України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): К 12.873.01

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: ВАТ "Головний спеціалізований конструкторсько-технологічний інститут"

Код за ЄДРПОУ: 13504966

Місцезнаходження: 87535, м.Маріуполь Донецької обл., пл.Машинобудівельників, 1

Форма власності:

Сфера управління: Державний комітет промислової політики України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.03.14

Тема дисертації:

1. Удосконалення методів розрахунку та конструкції вибивної транспортуючої машини для формувальних ліній крупного литва

2. Improvement of the methods of calculation and constructing of knock-out transportation machines design for the molding line of large casting

Реферат/анотація:

1. Дисертація присвячена розробці методу нового розрахунку і синтезу вибивної транспортуючої машини, як складної динамічної системи на основі узагальненого параметричного опису і розрахунково-експериментальної технології моделювання динамічних процесів. Розроблений комплекс параметричних, математичних, геометричних і звичайно-елементних моделей дозволяє виконати багатоваріантні розрахунки напружено-деформованого стану проектованих конструкцій і вирішувати задачі параметричного і структурного синтезу їх елементів. За допомогою розробленого програмно-модельного комплексу проведені чисельні і експериментальні дослідження динамічних процесів, визначення значущих чинників і параметричний аналіз вибивної машини. На основі експериментальних і чисельних досліджень виконані розробки науково-обгрунтованих рекомендацій по вдосконаленню конструкції, які враховані при розробці

проектно-конструкторської документації. Проведена експериментальна перевірка результатів досліджень і впровадження вибивної машини у виробництво.

2. Dissertation is devoted to development of method of new calculation and synthesis of knock-out transporting machine, as difficult dynamic system on the basis of the generalized self-reactance description and calculation-experimental technology of design of dynamic processes. The developed complex of self-reactance, mathematical, geometrical and certainly-element models allows to execute the multiple calculations of the tensely-deformed state of the designed constructions and to decide the tasks of self-reactance and structural synthesis of their elements. By the developed programmatic-model complex numeral and experimental researches of dynamic processes, determination of meaningful factors and self-reactance analysis of knock-out machine, are conducted. On the basis of experimental and numeral researches developments of the scientifically-grounded recommendations are executed on perfection constructions which are taken into account at development of project-designer document. Experimental verification of results of researches and introduction of knock-out machine in production is conducted. Dissertation is dedicated to development of new method of analysis and synthesis for removing transporting machine as complex dynamic system on the base of generic parametrical description and experiment - calculated technology of dynamic processes modeling. The developed complex of parametrical, mathematical, geometrical and finite element models allows to perform multivariable calculations concerning deflected mode of design constructions and to solve problems of parametrical and structural synthesis of their elements. Numerical and experimental investigations, estimation of significant factors and parametrical analysis of removing machine were carried out with the help of developed program-modeling complex. Engineering of research-founded recommendations concerning design development which are taken into consideration during development of design documentation were performed on the base of experimental and numerical investigations. Removing machines Experimental check of investigations results was performed and manufacturing application.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Ткачук Микола Анатолійович

2. Tkachuk Mykola

Кваліфікація: д.т.н., 05.02.09, 20.02.14

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Франчук Всеволод Петрович
2. Франчук Всеволод Петрович

Кваліфікація: д.т.н., 01.02.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Сердюк Леонід Іванович
2. Сердюк Леонід Іванович

Кваліфікація: д.т.н., 01.02.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Чепурний Анатолій Данилович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Чепурний Анатолій Данилович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.