Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0404U000528

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 17-02-2004

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Марков Олег Євгенійович
2. Markov Oleg Evgenijovich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 22-01-2004

Спеціальність за освітою: 8.090404

Місце роботи здобувача: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: 84313, Краматорськ, вул. Академічна (Шкадінова), 72

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 12.105.01

Повне найменування юридичної особи: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: вул. Академічна, буд. 72, м. Краматорськ, Донецька обл., 84313, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: 84313, Краматорськ, вул. Академічна (Шкадінова), 72

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.16.15

Тема дисертації:

1. Удосконалення ресурсозберігаючих технологічних процесів кування плит

2. The perfection of resource-saving technological processes of plate forging

Реферат/анотація:

1. Технологічний процес кування плит. Підвищення техніко-економічних показників процесу кування плит. Методи й апаратура - метод скінчених елементів, координатних сіток, тензометрії, планованого експерименту, металографічні дослідження. Розроблено програми: для автоматизованого розрахунку процесу кування і по автоматизованому виміру координат вузлів сітки для методу координатних сіток; рекомендації з проектування технології кування плит V-подібними бойками, оснащення для її здійснення; розроблена й апробована нова технологія кування плит (економічний ефект складає 56 грн на 1 тонну поковок типу плит). Визначені: кількісна оцінка напружено-деформованого стану для різних режимів кування плит, раціональна форма V-подібних бойків, залежності для визначення розмірів заготовки по розмірах поковки. Результати дисертаційної роботи впроваджені на АТ "НКМЗ", АТ "Енергомашспецсталь" (м. Краматорськ). Сфера використання - машинобудівні і металургійні підприємства, НДІ.

2. Technological processes are forging of plates. A heightening of overall economics of process are forging of plates. Methods and instruments - finite element method, grid charts, strain measurement recognized schedule

experiment, metallurgical surveys. The programs designed: for automized calculation of process are forging and on automized sampling of coordinates of clusters of a grid for a method of grid charts; the recommendation on projection of technique are forging of plates by V-figurative anvil blocks, fitting-out for its realization; designed new technique are forging of plates. Are defined: a quantitative assessment is intense - is deformed the condition for different conditions are forging of plates, rational shape of V-figurative anvil blocks, dependence for sizing preform on the sizes of a forged piece. The results of operation are inserted on companies "NKMZ", "Energomashspezstal". The field of use - machine-building and metallurgical plants, research institutions.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Соколов Лев Миколайович
2. Sokolov Lev Mikolaiovich

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05, 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Бейгельзимер Яків Юхимович

2. Бейгельзимер Яків Юхимович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05, 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Діамантопуло Костянтин Костянтинович

2. Діамантопуло Костянтин Костянтинович

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.05, 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Потапкін Віктор Федорович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Потапкін Віктор Федорович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.