Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0403U000521

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 20-02-2003

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Маковецький Володимир Вікторович
2. Makovetsky Vladimir V

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: ні

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 23-01-2003

Спеціальність за освітою: 7.090214

Місце роботи здобувача: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: 84313, Краматорськ, вул. Академічна (Шкадінова), 72

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 12.105.01

Повне найменування юридичної особи: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: вул. Академічна, буд. 72, м. Краматорськ, Донецька обл., 84313, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: 84313, Краматорськ, вул. Академічна (Шкадінова), 72

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.16.17

Тема дисертації:

1. Удосконалювання технологій і оснащення для гарячого штампування просторових тонкостінних конструкцій з титанових сплавів з підвищено точністю геометричних характеристик

2. Perfection of technologies and equipment or hot volumetric punching of thin-walled from titanium of alloys with an increased exatitude of geometric performances

Реферат/анотація:

1. Процеси штампування поковок. Підвищення техніко-економічних показників процесів одержання поковок просторової форми з титанових сплавів. Методи дослідження і апаратура- чисельне математичне моделювання, експерименти в лабораторних та промисловіх умовах. Теоретичні і практичні результати- математичні моделі програмні засоби по автоматизованому розрахунку і проектуванню технологічних процесів штампування і правління поковок просторової конструкції. Новизна- оцінено вплив зміни вихідних параметрів процесу штампування на точність геометричних характеристик поковок деталей типу коробок і панелей с виступами. Ступінь впровадження - технологічні і конструктивні рекомендації по удосконаленню процесів штампування і проектуванню оснащення для виготовлення поковок просторової конфігурації з титанових сплавів (є акт впровадження і справка об використанні). Сфера використання - проектні підрозділи металургічних підприємств і галузевих НДІ.

2. Processes of punching forging. Increase of technological parameters of processes of deriving forging of the space form from titanium of alloys. Methods of a research and equipment numerical mathematical modelling, experiments in laboratory and industrial conditions. Theoretical and practical outcomes mathematical models and software on the automized account and designing of technological processes of forging and straightening of a space construction. The novelty is appreciated influence of a modification of initial parameters of process of punching to an exactitude of geometric performances forging of detailses such as boxes and boards with ledges. The degree of introduction the and boards with ledges. The degree of introduction the technological and constructional recommendations for perfecting processes of forging and designing of equipment for manufacturing forging of a space configuration from titanium of alloys (is the act of introduction and help about use). An orb of use design subdividings of the metallurgical enterprises and research institutes.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Соколов Л.М.
2. Sokolov L.M.

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Рябічєва Л.О.

2. Рябічєва Л.О.

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Грачов І.А.

2. Грачов І.А.

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Потапкін В.Ф.

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Потапкін В.Ф.

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.