Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0407U003280

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 12-07-2007

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Жукова Світлана Юріївна
2. Zhukova Svitlana Yuriivna

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: ні

Шифр наукової спеціальності: 05.16.01

Назва наукової спеціальності: Металознавство та термічна обробка металів

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 15-06-2007

Спеціальність за освітою: 7.090404

Місце роботи здобувача: СЗАТ "Молдавський металургійний завод"

Код за ЄДРПОУ: 10036150

Місцезнаходження: 5500, Республіка Молдова, г. Рибниця, вул. Індустриальна

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): К 08.231.01

Повне найменування юридичної особи: Інститут чорної металургії ім. З. І. Некрасова НАН України

Код за ЄДРПОУ: 00190294

Місцезнаходження: пл. Академіка Стародубова, 1, м. Дніпро, Дніпропетровський р-н., Дніпропетровська обл., 49107, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Інститут чорної металургії НАН України

Код за ЄДРПОУ: 00190294

Місцезнаходження: 49050, Дніпро, пл. Акад. Стародубова, 1

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 53.45.29

Тема дисертації:

1. Розробка селективних вимог до хімічного складу та технології термомеханічної обробки катанки зі сталі Св-08Г2С, що забезпечують підвищення деформування при волочінні

2. Development of selective requirements to chemical composition and practices of thermal and mechanical treatment of Sv-08G2S wire rod to attain the rod's improved deformability in the drawing

Реферат:

1. Катанка з низьковуглецевої кремнемарганцевої електросталі типу Св-08Г2С, виготовленої з безперервно-литої заготовки (БЛЗ) малого перерізу. Розробка селективних вимог до хімічного складу й технології термомеханічної обробки катанки з електросталі Св-08Г2С, що забезпечують пряме (без відпалу) волочіння зварювального дроту до діаметра 0,8 мм. Металографічний, електронномікроскопічний, електроннографічний, рентгеноструктурний, мікрорентгеноспектральний, дилатометричний для визначення хімічного складу сталі й механічних властивостей прокату. Для оцінки експериментальних даних і прогнозування мехвластивостей - математичної статистики й моделювання. Вивчено кінетику перетворення аустеніту в кремнемарганцевій сталі і побудована термокінетична діаграма. В інтервалі швидкостей охолодження 5,5...183°С/С після бейнітного перетворення відбувається мартенситне, а при

швидкостях охолодження менше 5,5°С/с перетворення аустеніту практично завершується в бейнітній області. Розроблено технічні умови ТУ й новий технологічний процес знеміцнюючої термомеханічної обробки катанки зі сталі Св-08Г2С. Впроваджено. Метизні підприємства України, Росії, Білорусії.

2. The wire rod from low-carbon Si-Mn electrical steel in Grade Sv-08G2C manufactured from the continuously cast steel billets of small cross section. The development of selective requirements to the chemical composition and thermomechanical processing of the Sv-08G2C wire rod ensuring direct welding wire drawing down to the size of 0.8 mm by eliminating intermediate annealing cycles. Metallographic, electron microscope, electron diffractometry, X-ray crystal, microroentgen & spectral, and dilatometric analyses were applied to determine the chemical composition of steel and mechanical properties of the rolled stock. The mass and technological properties of the mill scale were determined based on the procedures as described in national and international standards and regulations. The methods of mathematical statistics and simulation were applied to evaluate the experimental data, and to predict the mechanical properties. The kinetics of transformation of the austenite in Si-Mn steel grade was studied, andthe thermokinetic diagram was designed. The martrensite transformation occurs after the bainite one within the cooling rates between 5.5...183 °C/c, however, at the cooling rates being lower than 5,5 °C/c, the austenite transformation is practically completed in the bainite zone. The specifications (TU) and a new softening thermomechanical processing for the Sv-08G2C wire rod have been designed and implemented at JSCC Moldova Steel Works and at a number of the Ukrainian, Russian and Belorussian wire drawers.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Парусов Володимир Васильович
2. Parusov Vladimir Vasilievich

Кваліфікація: д.т.н., 05.16.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Узлов Іван герсимович
2. Узлов Іван герсимович

Кваліфікація: д.т.н., 05.16.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Чайковський Олег Олександрович
2. Чайковський Олег Олександрович

Кваліфікація: к.т.н., 05.16.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Куцова Валентина Зіновіївна

2. Куцова Валентина Зіновіївна

Кваліфікація: д.т.н., 05.16.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Большаков Вадим Іванович
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Большаков Вадим Іванович
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	
Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності	Юрченко Т.А.