Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0411U000761

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 23-03-2011

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Шевченко Сергій Анатолійович
2. Shevchenko Sergiy Anatolyevich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.16.02

Назва наукової спеціальності: Металургія чорних і кольорових металів та спеціальних сплавів

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 18-02-2011

Спеціальність за освітою: 7.080302

Місце роботи здобувача: Інститут чорної металургії ім. З. І. Некрасова НАН України

Код за ЄДРПОУ: 00190294

Місцезнаходження: 49050, м. Дніпро, пл. Акад. Стародубова, 1

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): К 08.231.01

Повне найменування юридичної особи: Інститут чорної металургії ім. З. І. Некрасова НАН України

Код за ЄДРПОУ: 00190294

Місцезнаходження: пл. Академіка Стародубова, 1, м. Дніпро, Дніпропетровський р-н., Дніпропетровська обл., 49107, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Інститут чорної металургії ім. З. І. Некрасова НАН України

Код за ЄДРПОУ: 00190294

Місцезнаходження: 49050, м. Дніпро, пл. Акад. Стародубова, 1

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 53.31.18

Тема дисертації:

1. Розробка наукових положень і технології інжекційного процесу десульфурації чавуну диспергованим магнієм у великовантажних ковшах

2. Development of scientific terms and by injection desulphurization process of peg iron with magnesium dispersed in heavy-dusty ladle

Реферат/анотація:

1. На основі комплексу розрахунково-аналітичних моделей, лабораторних і дослідно-промислових установок досліджено процес інжекційного рафінування рідкого чавуну у великовантажних ковшах (140 - 350 т) диспергованим магнієм. Вивчено закономірності й параметри процесу взаємодії холодного двофазного магнійвмісного потоку з розплавом чавуну при витіканні на більших глибинах рафінованої ванни. Отримано нові знання про закономірності й особливість витікання магнійвмісних потоків у розплав, утворення прифурменої та барботованої зони в об'ємі рідкометалевої ванни. Визначено умови й параметри стійкого вдування відкритого (без пасивації) магнійвмісного потоку в розплав чавуну. Сформульовано базові параметри й складові раціональної технології й апаратурно-технологічної схеми процесу рафінування у великовантажних ковшах. Розроблено технологію освоєна в металургійному виробництві в складі сучасних

автоматизованих комплексів десульфурації чавуну в заливальних ковшах. Впроваджено. Металургія.

2. Based on a complex calculation and analytical models, laboratory and pilot plant used to study the injection refining of liquid iron in the heavy buckets (140-350 t) dispersed magnesium. The regularity and the parameters of the interaction of cold two-phase flow with the molten magnesium cast iron after at greater depths the refined bath. New knowledge about the patterns and features of the expiration of magnesium fluxes into the melt, formation tuyere and bubbling zone in the volume of a liquid metal bath. The conditions and parameters of sustainable blowing open (without passivation) magnesium to molten iron flow. Formulated the basic parameters and the components of rational technology and hardware-process scheme refine heavy bucket. The developed technology mastered in metallurgical production in the modern automated systems of desulfurization of cast iron in the ladle. It was implemented. Iron and Steel production.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Шевченко Анатолій Пилипович

2. Shevchenko Anatoliy Pilipovich

Кваліфікація: д.т.н., 05.16.02

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Нізяєв Костянтин Георгійович

2. Нізяєв Костянтин Георгійович

Кваліфікація: д.т.н., 05.16.02

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Сігарьов Євген Миколайович

2. Сігарьов Євген Миколайович

Кваліфікація: к.т.н., 05.16.02

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Большаков Вадим Іванович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Большаков Вадим Іванович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.