

Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0413U000652

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 06-03-2013

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:



II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Корпан Олена Станіславівна

2. Korpan Olena Stanislavivna

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 08.00.04

Назва наукової спеціальності: Економіка та управління підприємствами (за видами економічної діяльності)

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 26-02-2013

Спеціальність за освітою: 8.03060101

Місце роботи здобувача: Вінницький торговельно-економічний інститут Київського національного торговельно-економічного університету

Код за ЄДРПОУ: 01562987

Місцезнаходження: 21050, м. Вінниця, вул. Соборна, 87

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 70.052.01

Повне найменування юридичної особи: Хмельницький національний університет

Код за ЄДРПОУ: 02071234

Місцезнаходження: вул. Інститутська, 11, м. Хмельницький, Хмельницький р-н., Хмельницька обл., 29016, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Хмельницький національний університет

Код за ЄДРПОУ: 02071234

Місцезнаходження: 29016, м. Хмельницький, вул. Інститутська, 11

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 06.81

Тема дисертації:

1. Фінансова стратегія в системі корпоративного управління підприємствами.
2. Financial strategy in the system of corporate management of enterprises.

Реферат:

1. У дисертації наведено теоретичне узагальнення і нове рішення актуального наукового завдання поглиблення теоретико-методичних засад та розробки практичних рекомендацій щодо створення механізму формування фінансової стратегії в системі корпоративного управління підприємствами. Доповнено та поглиблено теоретичні основи формування фінансової стратегії підприємств в системі корпоративного управління підприємствами. Удосконалено науково-методичні підходи до діагностування та оцінювання стратегічних можливостей фінансового розвитку підприємств і рейтингового оцінювання системи корпоративного управління підприємства. Проведено діагностування стратегічних можливостей фінансового розвитку підприємств, створено алгоритм і здійснено інтегральну оцінку фінансового стану підприємств, проведено рейтингову оцінку якості корпоративного управління та діагностику збалансованості корпоративних інтересів АТ, вперше розроблено організаційний механізм формування фінансової стратегії в системі корпоративного управління підприємством.

2. In the dissertation shows the theoretical generalization and the new solution of the actual scientific task-deeding the theoretical and methodological principles and drafting practical recommendations of creation the mechanism of formation financial strategy and the system of corporate management of enterprises Completed and in -deep the theoretical foundations of forming financial strategy of enterprise in the system of corporate management of enterprises. Developed the dominants of formation of financial strategy and the elements of the corporate management system of the enterprise. Improved the methodological approaches to the diagnosing and evaluation of strategic options of financial development and rating of corporate management of enterprises. Carried the diagnosis and evaluation of strategic opportunities of financial enterprise development, created the algorithms and performed integral assessment of the financial condition of the enterprises, held rating of the quality of corporate management. Achieved the full diagnostic balance corporate interests by the results of integral and rating evaluation, which allowed to set the level of balance of corporate interests . In the first time developed the organizational mechanism of financial strategy in the corporate enterprise management.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Хрущ Ніла Анатоліївна
2. Khrushch Nila Anatoliyivna

Кваліфікація: д.е.н., 08.00.04

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Гринчуцький Валерій Іванович
2. Гринчуцький Валерій Іванович

Кваліфікація: д.е.н., 08.00.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Назарчук Тетяна Валеріївна
2. Назарчук Тетяна Валеріївна

Кваліфікація: к.е.н., 08.00.04

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові
голови ради**

Войнаренко Михайло Петрович

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові
головуючого на засіданні**

Войнаренко Михайло Петрович

