Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0402U000869

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 26-03-2002

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Кострижев Андрій Геннадійович
2. Kostryzhev Andrij Gennadijovych

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 19-02-2002

Спеціальність за освітою: 7.090404

Місце роботи здобувача: Національна металургійна академія України

Код за ЄДРПОУ: 02070766

Місцезнаходження: 49600, м. Дніпро, пр. Гагаріна, 4

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 08.084.02

Повне найменування юридичної особи: Національна металургійна академія України

Код за ЄДРПОУ: 02070766

Місцезнаходження: проспект Гагаріна, 4, м. Дніпро, Дніпропетровський р-н., Дніпропетровська обл., 49600, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Національна металургійна академія України

Код за ЄДРПОУ: 02070766

Місцезнаходження: 49600, м. Дніпро, пр. Гагаріна, 4

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 53.47.29

Тема дисертації:

1. Розробка елементів теорії та основ технології холодної безоправочної гвинтової прокатки підшипникових труб малих діаметрів

2. Elaboration of the theory elements and technology foundations for the cold screw rolling without mandrel of small diameter bearing tubes

Реферат/анотація:

1. Дисертація присвячена розробці елементів теорії та основ технології вільного (без підпору та натягу) процесу холодного редукування труб у тривалковому стані гвинтової прокатки. Використання цього процесу при виробництві труб машинобудівного призначення діаметром менш ніж 50 мм дозволяє уникнути недоліків існуючих технологій та забезпечує високу якість труб. На основі вперше розроблених методик виконано аналіз впливу вихідних факторів прокатки на енергосилові параметри процесу і на розподіл потужності між двома головними двигунами планетарного стану. Процес холодної безоправочної гвинтової прокатки товстостінних труб діаметром менш ніж 50 мм уперше здійснено зі ступенем деформації по діаметру до 20 % в одному проході та до 30 % за три проходи без проміжної термообробки. У роботі запропоновано і обґрунтовано нову технологічну схему виробництва товстостінних труб малих діаметрів, що

містить в собі як заключну операцію процес холодної безоправочної гвинтової прокатки. Ключові слова: гвинтова прокатка, холодне редукування труб, підшипникові труби, енергосилові параметри.

2. The thesis is addressed to elaboration of the theory elements and technology foundations for the free (without push and tension) process of the cold tube reduction in the three-roll planetary mill of screw rolling. Use of this process while producing engineering tubes having diameters below 50 mm allows to avoid contemporary technologiesў disadvantages and provides high quality of the tubes. An analysis of the influence of initial rolling factors on the energy and force parameters of the process and power distribution between two main motors of a planetary mill was carried out on the base of the first developed methods. The process of the cold screw rolling (without mandrel) of the heavy-walled tubes having diameters below 50 mm was realized for the first time with degree of diameter deformation to 20% in one pass and 30% in three passes without intermediate heat treatment. A new technological scheme was proposed and substantiated for production of the small diameter heavy-walled tubes including as a final operation the process of the cold screw rolling without mandrel. Key words: screw rolling, cold reduction of tubes, bearing tubes, energy and force parameters

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Ханін Марко Ісаакович
2. Khanin Marko Isaakovych

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Сокуренко Віктор Павлович

2. Сокуренко Віктор Павлович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Шифрін Євген Ісайович

2. Шифрін Євген Ісайович

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Таран-Жовнір Юрій Миколайович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Таран-Жовнір Юрій Миколайович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.