Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0506U000335

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 15-06-2006

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Кальченко Володимир Віталійович
2. Kalchenko Vladimir Vitalievich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: доктор наук

Аспірантура/Докторантура: ні

Шифр наукової спеціальності: 05.03.01

Назва наукової спеціальності: Процеси механічної обробки, верстати та інструменти

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 25-05-2006

Спеціальність за освітою: 7.090203

Місце роботи здобувача: Чернігівський державний технологічний університет

Код за ЄДРПОУ: 05460798

Місцезнаходження: 14027, м. Чернігів, Шевченка, 95

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д64.050.12

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Чернігівський державний технологічний університет

Код за ЄДРПОУ: 05460798

Місцезнаходження: 14027, м. Чернігів, Шевченка, 95

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.03.07

Тема дисертації:

1. Наукові основи ефективного шліфування зі схрещеними осями абразивного інструменту та оброблюваної деталі

2. Scientific bases of the effective polishing with the crossing axes of abrasive instrument and processed detail

Реферат/анотація:

1. Об'єкт - процес шліфування сталевих деталей абразивними ін-струментами; мета - підвищення ефективності шліфування різноманітних поверхонь деталей за рахунок розробки і реалізації наукових основ специфічного процесу шліфування зі схрещеними осями інструмента і деталі як бази для створення нових способів шліфування і визначення умов та областей їх раціонального застосування; методи - фундаментальні положення теорії різання матеріалів, теорії формоутворення поверхонь, технології машинобудування, геометричного моделювання, теоретичної механіки, опору матеріалів, теорії вірогідності і розділів математичного аналізу; новизна - вперше висунуто і доведено наукове положення про цілеспрямоване управління схрещуванням осей абразивних кругів і оброблюваних деталей як потужний потенціал впливу на процеси формоутворення поверхонь, фізико-механічні явища, які відбуваються в зоні шліфування, характер та інтенсивність зносу інструменту, точ-ність і якість обробки деталей; результати - підвищення продуктивності і якостіповерхні, що обробляється; упровадження - у виробництво з великим

економічним ефектом; галузь - машинобудування.

2. Object is process of polishing of steel details by abrasive instruments; a purpose is the increase of efficiency of polishing of different surfaces of details due to development and realization of scientific bases of specific process of polishing with the crossing axes of instrument and detail as bases for creation of new methods of polishing and determination of terms and regions of their rational use; methods are fundamental positions of theory of cutting of materials, geometrical design, theoretical mechanics, resistance of materials, probability theory and sections of mathematical analysis; novelty - scientific position about the purposeful management by crossing of axes of abrasive circles and processed details as powerful potential of influence on the process of machining allowance removal, physics-mechanical phenomena, which take place in the area of polishing, character and intensity of wear of instrument, exactness and quality of treatment of details, is first offered and proved; results are the increase of productivity and quality of surface; introduction - in production with a large economic effect; branch - mechanical engineering.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Грабченко Анатолій Іванович
2. Grabchenko Anatoliy Ivanovich

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Деревянченко Олександр Георгійович

2. Деревянченко Олександр Георгійович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Лавріненко Валерій Іванович

2. Лавріненко Валерій Іванович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Калафатова Людмила Павлівна

2. Калафатова Людмила Павлівна

Кваліфікація: д.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Грабченко Анатолій Іванович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Грабченко Анатолій Іванович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності Юрченко Т.А.