Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0416U003006

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 05-05-2016

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Ремез Олег Анатолійович

2. Remez Oleg

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 29-03-2016

Спеціальність за освітою: 7.05040104

Місце роботи здобувача: Національна металургійна академія України

Код за ЄДРПОУ: 02070766

Місцезнаходження: 49600, м. Дніпро, пр. Гагаріна, 4

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 08.084.02

Повне найменування юридичної особи: Національна металургійна академія України

Код за ЄДРПОУ: 02070766

Місцезнаходження: проспект Гагаріна, 4, м. Дніпро, Дніпропетровський р-н., Дніпропетровська обл., 49600, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Національна металургійна академія України

Код за ЄДРПОУ: 02070766

Місцезнаходження: 49600, м. Дніпро, пр. Гагаріна, 4

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 53.43.13

Тема дисертації:

1. Розвиток методу розрахунку раціонального режиму прокатки сталей, схильних до підвищеного розширення, в витяжних калібрах безперервних станів

2. Development of the calculation method of rational mode of rolling steels, inclined to increase broadening in breakdown passes continuous mills

Реферат/анотація:

1. Дисертація присвячена дослідженню основних закономірностей формозміни металу залежно від технологічних параметрів гарячої прокатки спеціальних сталей в калібрах простої форми і розробці рекомендацій щодо підвищення продуктивності прокатки таких сталей. Теоретично визначено вплив природи матеріалу на поперечну і повздовжню деформацію при прокатці в калібрах простої форми. На основі отриманих даних розроблено метод визначення катаючого діаметру з урахуванням особливостей поздовжнього течії металу в калібрах. Також отримано залежності деформаційно-швидкісних параметрів від умов прокатки спеціальних сталей, схильних до підвищеного розширення, в калібрах простої форми, які дозволяють уточнити метод розрахунку енергосилових параметрів гарячої сортової прокатки. Експериментально підтверджено отримані теоретично залежності впливу особливостей поперечної і

поздовжньої деформації на катаючий діаметр; отримані результати дозволяють більш точно визначити швидкісний режим прокатки сортових профілів. Результати роботи використані в промисловості та навчальному процесі.

2. The thesis is dedicated to research of the scientific rationale and development of the calculation method of the metal form changing depending on the technological parameters of rolling the special steels in the breakdown passes continuous mills, based on the results of mathematical modeling and experimental searches longitudinal and transverse deformation steels, inclined to increase broadening. The influence of materials on the transverse and longitudinal deformation while rolling metal in the simple shape passes had been determined in theoretic way. In terms of obtained data the method for determining the rolling diameters had been developed taking into account the features of the longitudinal metal flow in passes. Dependencies of deformation and speed parameters on conditions of rolling special steels susceptible to increased spread in passes of the simple shape had been also obtained. These dependencies allow clarifying the calculation method of power and force parameters of the hot section rolling. The obtained dependencies of the influence of the features of the transverse and longitudinal deformation on the rolling diameter had been confirmed in experimental way. The obtained results allow determining the speed mode of rolling sections with more precision. Results of the work are used in the industry and in the educational process.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Самсоненко Андрій Анатолійович

2. Samsonenko Andrey

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Кухар Володимир Валентинович

2. Кухар Володимир Валентинович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Мельник Сергій Миколайович

2. Мельник Сергій Миколайович

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Соценко Олег Васильович
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Соценко Олег Васильович
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	
Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності	Юрченко Т.А.