Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0415U004227

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 22-07-2015

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Алтухов Олександр Валерійович

2. Altukhov Olexander Valerievich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 03-07-2015

Спеціальність за освітою: 8.05050203

Місце роботи здобувача: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: 84313, Краматорськ, вул. Академічна (Шкадінова), 72

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 12.105.01

Повне найменування юридичної особи: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: вул. Академічна, буд. 72, м. Краматорськ, Донецька обл., 84313, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: 84313, Краматорськ, вул. Академічна (Шкадінова), 72

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.16.17

Тема дисертації:

1. Удосконалення технології отримання заготовок з ультрадрібнозернистою структурою методами інтенсивної пластичної деформації

2. Improvement of Technology of Workpieces Production with the Ultrafine Grained Structure by Severe Plastic Deformation Techniques

Реферат/анотація:

1. Об'єкт дослідження - процес інтенсивного пластичного деформування з одночасною формозміною всього обсягу заготовки в умовах плоского деформованого стану. Мета роботи - підвищення якості заготовок з ультрадрібнозернистою структурою і продуктивності технологічних процесів інтенсивного пластичного деформування на основі розробки, експериментальних досліджень і математичного моделювання способів деформування з інтенсифікацією зсувних деформацій. Методи дослідження та апаратура - чисельне математичне моделювання, автоматизоване проектування, експерименти в лабораторних умовах. Теоретичні та практичні результати - теоретичні моделі, методи автоматизованого розрахунку і проектування, а також рекомендації щодо удосконалення технологічних процесів отримання заготовок з ультрадрібнозернистою структурою методами інтенсивної пластичної деформації. Новизна - закономірності розподілу НДС в поперечних перерізах заготовки залежно від технологічних параметрів, встановлені

залежності накопичення ступеня пластичної деформації по перерізу заготовки від етапу деформування при двох схемах реверсивного зсуву. Ступінь впровадження - практичні рекомендації щодо вибору технологічних параметрів процесу реверсивного зсуву для отримання заготовок з ультрадрібнозернистою структурою, розроблено методики та програмне забезпечення для реалізації технологічного процесу та проектування штампового оснащення для отримання заготовок із інтенсифікацією зсувних деформацій. Сфера використання - виробництво деталей авіаційної техніки, обладнання хімічної промисловості, медичних імплантатів.

2. The object of research is the process of severe plastic deformation with simultaneous equal forming along the full volume of workpiece for plain strain conditions. The aim of research is the improvement of quality for workpieces with the ultrafine grained structure and increase in productivity for technological processes of severe plastic deformation on the basis of development, experimental studies and mathematical simulation of deformation techniques with shear strains intensification. Research techniques and instruments are numerical mathematical simulation, computer-aided design, and experimental techniques in a laboratory environment. Theoretical and practical results are theoretical models, computer-aided design techniques, and practical guidelines on improvement and perfection of technological processes for production of workpieces with the ultrafine grained structure by severe plastic deformation techniques. The prime novelty statement of this dissertation is in the general trends in distribution of stress-strain state in workpiece cross-sections depending upon the technological parameters, and dependencies for levels of plastic deformation accumulation along the workpiece cross-section upon the deformation stage for two schemes of reverse shearing processes. The level of introduction of the dissertation is reflected into practical guidelines on the choice of technological parameters of reverse shearing process for production of workpieces with the ultrafine grained structure. The efficient techniques and software have been developed for practical realization of technological process and die tooling design for production of workpieces with shear strains intensification. The application field is associated with production of components for aeronautical engineering, chemical industry equipment, and medical implants.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Тарасов Олександр Федорович

2. Tarasov Alexander Fedorovich

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Кухар Володимир Валентинович
2. Кухар Володимир Валентинович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Павленко Дмитро Вікторович
2. Павленко Дмитро Вікторович

Кваліфікація: к.т.н., 05.07.04

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Алієв Іграмотдін Сєражутдінович
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Алієв Іграмотдін Сєражутдінович
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	
Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності	Юрченко Т.А.