Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0417U000306

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 16-02-2017

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Самокиш Дмитро Миколайович
2. Samokysh Dmytro Mykolayovych

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 26-12-2016

Спеціальність за освітою: 8.05040104

Місце роботи здобувача: Національна металургійна академія України

Код за ЄДРПОУ: 02070766

Місцезнаходження: 49600, м. Дніпро, пр. Гагаріна, 4

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 08.084.02

Повне найменування юридичної особи: Національна металургійна академія України

Код за ЄДРПОУ: 02070766

Місцезнаходження: проспект Гагаріна, 4, м. Дніпро, Дніпропетровський р-н., Дніпропетровська обл., 49600, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Національна металургійна академія України

Код за ЄДРПОУ: 02070766

Місцезнаходження: 49600, м. Дніпро, пр. Гагаріна, 4

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 53.43.13.13

Тема дисертації:

1. Теоретичне обґрунтування і розробка енергозберігаючих режимів холодної прокатки з раціональним співвідношенням натягів і урахуванням особливостей пружно-пластичної взаємодії штаби з валками

2. Theoretical justification and development of energy-efficient schedules of cold rolling with a rational ratio of tensions and taking into account the features of interaction of elastic-plastic strip with the rolls

Реферат/анотація:

1. Дисертація присвячена дослідженню впливу рівня і співвідношення відносних натягів на енергосилові і кінематичні параметри процесу холодної штабової прокатки і розробці енергозберігаючих режимів холодної прокатки з раціональним співвідношенням натягів. Теоретично визначено вплив технологічних параметрів (товщини штаби, часткового і сумарного відносного обтиску, коефіцієнту тертя і радіусу робочих валків), а також рівня і співвідношення заднього і переднього відносного натягу на потужність процесу холодної прокатки при урахуванні особливостей пружно-пластичної взаємодії металу з валками. На підставі отриманих даних розроблено метод розрахунку режимів натягів на станах холодної прокатки. Запропонований метод став основою методики та розроблених способів прокатки з натягом на безперервних і реверсивних одноклітьових станах, що дозволяють знизити питомі витрати енергії при

виробництві холоднокатаних штаб. Результати роботи використані в промисловості і навчальному процесі.

2. The thesis is dedicated to research of the effect of the level and ratio of relative tension on the energy-power and kinematic parameters of the process of cold strip rolling and development of energy-saving modes of cold rolling with a rational ratio of tensions. Theoretically determined influence of the technological parameters (strip thickness, reduction and strain hardening of strip, friction coefficient and the radius of work rolls) and ratio relative back and front tension on the energy efficiency of the process of cold rolling taking into account of elastoplastic characteristics interaction metal rolls. Based on these data provided a method for calculating the energy-saving modes tension on continuous and reversible cold rolling mills. The proposed method became the basis of the developed methods with rolling tension to the continuous and reversing mills that reduce specific energy consumption in the production of cold-rolled strip. The results are used in the industry and the educational process.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Василев Янакі Димитров
2. Vasilev Yanaki

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Максименко Олег Павлович

2. Максименко Олег Павлович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Присяжний Андрій Григорович

2. Присяжний Андрій Григорович

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Пройдак Юрій Сергійович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Пройдак Юрій Сергійович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.