Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0407U002050

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 16-05-2007

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Сребрянський Григорій Олександрович
2. Srebrjansky Grigory Alexandrovich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: ні

Шифр наукової спеціальності: 05.16.02

Назва наукової спеціальності: Металургія чорних і кольорових металів та спеціальних сплавів

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 24-04-2007

Спеціальність за освітою: 0407

Місце роботи здобувача: Національна металургійна академія України

Код за ЄДРПОУ: 02070766

Місцезнаходження: 49600, м. Дніпро, пр. Гагаріна, 4

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 08.084.03

Повне найменування юридичної особи: Національна металургійна академія України

Код за ЄДРПОУ: 02070766

Місцезнаходження: проспект Гагаріна, 4, м. Дніпро, Дніпропетровський р-н., Дніпропетровська обл., 49600, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Національна металургійна академія України

Код за ЄДРПОУ: 02070766

Місцезнаходження: 49600, м. Дніпро, пр. Гагаріна, 4

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 53.03.13

Тема дисертації:

1. Управління якістю металевих стрічок на основі вдосконалення режиму розливу розплаву

2. Quality management of metal ribbon on the base of regimes improving of melt casting.

Реферат/анотація:

1. Дисертація присвячена вдосконаленню технології одержання аморфних і мікрокристалічних стрічок сплавів на основі заліза за одновалковою схемою розливу розплаву і встановленню залежностей між технологічними параметрами і стабільністю рідкої ванни розплаву в зазорі "сопло - барабан", магнітними властивостями та якістю поверхні одержаних стрічок. В роботі проведений теоретичний аналіз всіх стадій формування металевої стрічки з розплаву і взаємозв'язку процесів на кожній стадії. Експериментально визначені коефіцієнти теплопередачі і швидкості охолодження розплаву і стрічки на поверхні барабана - кристалізатора, вивчено поведінку стрічки за межами барабану. Визначені характеристики повітряного примежового шару на барабані, що обертається, які впливають на потік розплаву і якість одержаної стрічки. Запропоновано механізм формування стрічки, згідно якого затвердіння відбувається за межами рідкої ванни, довжина якої визначає товщину одержаних стрічок. Встановлено вплив конструктивних особливостей устаткування імаси металу, що розливається, на технологію одержання аморфних і мікрокристалічних

стрічок в промислових умовах. Результати роботи використані в промисловому виробництві аморфних і мікрокристалічних стрічок на установках типу "Сиріус" і "Ротор".

2. The dissertation is devoted to the improving of technology of amorphous and microcrystalline ribbons manufacture are made on ferrous base by one-wheel scheme casting melt and to finding dependencies between technological parameters and stability of a liquid melt bath in a nozzle-drum gap, magnetic properties and surface quality of received ribbons. The theoretical analysis of metal ribbon at all stages of formation from melt and interrelations of processes at each stage was made in this work. Heat transfer coefficient and cooling rate for melt and ribbon on a surface of drum - crystallizer were obtained experimentally. The behaviour of a ribbon outside a drum was also investigated. Characteristics of air boundary layer on the rotating drum that effects on a stream melt and quality of a received ribbon were determined. Ribbon formation mechanism was proposed for case of solidification completion outside a liquid bath. Liquid bath length defines thickness of received ribbons. It was shown, equipment constructive features and casting metal weight effects on a technology of reception of amorphous and microcrystalline ribbons in industrial conditions. This work results are used for amorphous and microcrystalline ribbons industrial manufacture on "Sirius" and "Rotor" type equipment.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Стовпченко Ганна Петрівна
2. Stovpchenko Anna Petrovna

Кваліфікація: д.т.н., 05.16.02

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Тарасевич Микола Іванович

2. Тарасевич Микола Іванович

Кваліфікація: д.т.н., 05.16.02

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Білоусов В'ячеслав Володимирович

2. Білоусов В'ячеслав Володимирович

Кваліфікація: д.т.н., 05.16.02

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Величко Олександр Григорович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Величко Олександр Григорович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.