Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0410U005390

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 27-07-2010

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Ломова Оксана Борисівна

2. Lomova Oksana Borisovna

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 15-06-2010

Спеціальність за освітою: 8.090404

Місце роботи здобувача: Національна металургійна академія України

Код за ЄДРПОУ: 02070766

Місцезнаходження: 49600, м. Дніпро, пр. Гагаріна, 4

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д08.084.02

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Національна металургійна академія України

Код за ЄДРПОУ: 02070766

Місцезнаходження: 49600, м. Дніпро, пр. Гагаріна, 4

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 53.45.01, 53.45.03

Тема дисертації:

1. Розробка основ ресурсозберігаючого процесу сумісного безфільєрного та фільєрного волочіння сталевої низьковуглецевої катанки

2. Framework Development of Resource-saving Process for Carbon Steel Wire-rod Combined Non-die and Die Drawing

Реферат/анотація:

1. У роботі розроблена, промислово випробувана і впроваджена технологія сумісного безфільєрного і фільєрного волочіння сталевої низьковуглецевої катанки. Суть розробки полягає в заміні поточної обробки катанки в 3-роликовому окалиноламачі і фільєрного волочіння в першій волоці на її безфільєрне протягування крізь багатороликовий деформуючий пристрій. У роботі отримані залежності механічних, енергетичних та геометричних параметрів процесу обробки низьковуглецевої катанки безфільєрним волочінням. Застосування цього процесу замість звичайного волочіння дозволяє скоротити енерговитрати на 10...30%, практично повністю очистити катанку від окалини і підвищити стійкість робочого інструменту деформації не менше, ніж у 10 разів. Також удосконалено методи теоретичного визначення кута охоплення роликів і розрахунку деформаційно-силових умов протягування в роликовому деформуючому пристрої. Розроблена технологія впроваджена в промислових умовах 2 метизних підприємств. Дані також

використовується в навчальному процесі Національної металургійної академії України.

2. In this research the technology of joint non-die and die low-carbon steel rod drawing is devised, full-scale tested and introducted. The essence of this research is in replacement of the flow-line machining of the rod in the 3- roller skalebreaker and die drawing in the first die by its non-die drawing through the multiple-roll deforming machine. In the research the dependencies of mechanical, power and geometrical parameters of low-carbon steel rod non-die drawing treatment process were obtained. Application of this process instead of routine drawing allows reducing power inputs by 10...30%, almost entire rod purification from scale and operating tool resistance rise in more than 10 times. The methods of theoretical roller' angle coverage definition and calculation of deformation-force terms of drawing in the roller deforming machine have also been improved. The developed technology is introduced in industrial conditions of two hardware enterprises. This data is also used in the educational process of the National Metallurgical Academy of Ukraine

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Должанський Анатолій Михайлович
2. Dolzhanskiy Anatoliy Mikhailovich

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Сокуренко Віктор Павлович

2. Сокуренко Віктор Павлович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Король Радомир Миколайович

2. Король Радомир Миколайович

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Пройдак Юрій Сергійович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Пройдак Юрій Сергійович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.