

Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0401U003175

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 27-11-2001

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:



II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Шевченко Віталій Юхимович

2. Shevchenko Vitalij Yukhymovych

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: ні

Шифр наукової спеціальності: 05.16.07

Назва наукової спеціальності:

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 21-11-2001

Спеціальність за освітою: 7.090405

Місце роботи здобувача: Інститут електрозварювання ім. Є.О. Патона

Код за ЄДРПОУ: 05416923

Місцезнаходження: 03680, м. Київ, МСП, вул. Боженка, 11

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 26.182.01

Повне найменування юридичної особи: Інститут електрозварювання ім. Є.О. Патона Національної академії наук України

Код за ЄДРПОУ: 05416923

Місцезнаходження: вул. Казимира Малевича, 11, м. Київ, Київська обл., 03150, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Інститут електрозварювання ім. Є.О. Патона

Код за ЄДРПОУ: 05416923

Місцезнаходження: 03680, м. Київ, МСП, вул. Боженка, 11

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 53.03.17

Тема дисертації:

1. Електрошлакова технологія у виробництві сучасних прокатних валків
2. Electroslag technology in manufacture modern forming rolls

Реферат:

1. Дисертація присвячена дослідженню методу ЕШН РМ двошарових заготовок валків прокатних станів, впливу застосовуваних матеріалів на якість з'єднання металів осі та робочого шару. Показано, що при ЕШН РМ можливо використовувати практично будь-які сполучення матеріалів застосовуваних для виробництва прокатних валків. Вивчено вплив основних технологічних параметрів на процес наплавлення. Встановлено, що зміна глибини шлакової ванни, за інших рівних умов, не робить істотного впливу на тривалість і початок плавлення заготовки. Застосування технології ЕШН РМ забезпечує високу структурну та хімічну однорідність металу робочого шару. У мікроструктурі наплавленого металу практично відсутні евтектичні виділення великих карбідів по границях зерен, характерних для традиційних способів лиття, і спостерігається рівномірний розподіл дрібних карбідів по всьому об'ємі. Розроблено технологію одержання заготовок двошарових валків прокатних станів, сформульовані принципи побудови технологічного процесу і запропоновані рекомендації для промислового впровадження технології ЕШН РМ.

2. The dissertation is devoted to research of a method ESS by liquid metal two-layer roll, influence of materials on quality of connection of metal an axle and metal of a working layer. Is shown, the method ESS LM is applicable practically for any combinations of materials used in manufacture roll. The influence on process building-up, of the basic technological parameters is investigated. The change of depth of a slag bath is established, with other things being equal, does not render essential influence on duration and beginning building-up, of preparation. The application of technology ESS LM provides high structural and chemical uniformity of metal of a working layer. In microstructure building-up, of metal practically are absent eutectic of allocation large carbide on borders of grains, characteristic for traditional ways of moulding, the uniform distribution fine carbide on all volume is observed. The technology of reception of preparations two-layer roll is developed, the principles of construction of technological process are formulated, the recommendations for industrial introduction of technology ESS LM are offered.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Медовар Борис Ізраїльович

2. Медовар Борис Ізраїльович

Кваліфікація: д.т.н., 05.16.07

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Медовар Лев Борисович

2. Медовар Лев Борисович

Кваліфікація: д.т.н., 05.16.07

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Григоренко Георгій Михайлович

2. Григоренко Георгій Михайлович

Кваліфікація: д.т.н., 05.16.07

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Рябцев Анатолій Данилович

2. Рябцев Анатолій Данилович

Кваліфікація: к.т.н., 05.16.02

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові
голови ради**

Патон Б.Є.

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові
головуючого на засіданні**

Патон Б.Є.

**Відповідальний за підготовку
облікових документів**

Реєстратор

**Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є
відповідальним за реєстрацію наукової
діяльності**



Юрченко Т.А.