

Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0502U000458

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 10-12-2002

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:



II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Примостка Людмила Олександрівна

2. Prymostka Lyudmyla Olexsandrivna

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: доктор наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 08.06.04

Назва наукової спеціальності: Бухгалтерський облік, аналіз та аудит

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 18-11-2002

Спеціальність за освітою: 7.050102

Місце роботи здобувача: Київський національний економічний університет імені Вадима Гетьмана

Код за ЄДРПОУ: 02070884

Місцезнаходження: м.Київ,просп. Перемоги, 54/1

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 26.006.02

Повне найменування юридичної особи: ДВНЗ "Київський національний економічний університет імені Вадима Гетьмана"

Код за ЄДРПОУ: 02070884

Місцезнаходження: проспект Перемоги, 54/1, м. Київ, Київ, 03057, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Київський національний економічний університет імені Вадима Гетьмана

Код за ЄДРПОУ: 02070884

Місцезнаходження: м.Київ,просп. Перемоги, 54/1

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 06.35.35, 06.71.25

Тема дисертації:

1. Аналіз банківської діяльності: теорія і практика
2. The Analysis of the Bank Activity: Theory and Practice

Реферат:

1. Фінансово-господарська діяльність комерційних банків України. Вдосконалення концептуально-теоретичних засад аналізу банківської діяльності. Методи - діалектичний, системний підхід, спеціальні прийоми економічного аналізу. Нове ґрунтування концептуальних засад аналізу банківської діяльності з позиції оптимізації прибутків та ризиків. Розроблено методики аналізу банківських портфелів, геп-аналізу, оперативного аналізу фінансових потоків на основі концепції інтегрованого управління активами і пасивами, оцінювання фінансової рівноваги банку. Впроваджено в НБУ та комерційних банках. Сфера використання - фінансово-банківська.

2. Financial and economic activity of the commercial banks in Ukraine. Improvement of conceptual background in bank analysis. Methods - dialectical, system and special methods of economic analysis. New substantiate of conceptual background of bank activity analysis from the point of optimization profit and risks. Methodic of bank

portfolio analysis, gap-analysis, operative analysis of financial flows on the basis of integrative approach to the asset and liability, valuation of financial stability of the bank are developed. Implement in National Bank of Ukraine and commercial banks. Area of use - financial and banking.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Чумаченко Микола Григорович
2. Chumachenko Mykola Grygorovych

Кваліфікація: д.е.н., 08.06.04

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Мних Євген Володимирович
2. Мних Євген Володимирович

Кваліфікація: д.е.н., 08.06.04

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Сопко Василь Васильович

2. Сопко Василь Васильович

Кваліфікація: д.е.н., 08.06.04

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Шкарабан Степан Іванович

2. Шкарабан Степан Іванович

Кваліфікація: д.е.н., 08.06.04

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові
голови ради**

Федосов Віктор Михайлович

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові
головуючого на засіданні**

Федосов Віктор Михайлович

**Відповідальний за підготовку
облікових документів**

Реєстратор

**Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є
відповідальним за реєстрацію наукової
діяльності**



Юрченко Т.А.