Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0414U003084

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 15-05-2014

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Динник Оксана Дмитрівна
2. Dynnik Oksana Dmytrivna

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.01.02

Назва наукової спеціальності: Стандартизація, сертифікація та метрологічне забезпечення

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 25-04-2014

Спеціальність за освітою: 8.18010010

Місце роботи здобувача: Конотопський інститут Сумського державного університету

Код за ЄДРПОУ: 24020208

Місцезнаходження: 41600, Сумська обл., м. Конотоп, Проспект Миру, 24 а.

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): К 64.108.04

Повне найменування юридичної особи: Українська інженерно-педагогічна академія

Код за ЄДРПОУ: 02071228

Місцезнаходження: вул Університетська, 16, м. Харків, Харківський р-н., Харківська обл., 61003, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Сумський державний університет

Код за ЄДРПОУ: 05408289

Місцезнаходження: 40007, м. Суми, вул. Римського-Корсакова 2

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 84.15.37

Тема дисертації:

1. Вдосконалення методів оцінювання якості процесів ливарного виробництва машинобудівного підприємства

2. Improvement of estimation methods of foundry production quality processes in machine-building industry

Реферат/анотація:

1. Об'єкт дослідження - процес управління якістю ливарного виробництва машинобудівного підприємства (ЛВ МП). Предмет дослідження - нормативно-методичне забезпечення оцінювання якості функціонування ЛВ МП на основі концепції TQM. Мета дослідження - підвищення рівня техніко-економічних показників ЛВ МП на основі вдосконалення методів оцінювання його процесів шляхом розробки інструментарію щодо урахування ступеня задоволеності зацікавлених сторін при впровадженні та підтримці систем управління якістю (СУЯ). Методи досліджень: загальнонаукові методи аналізу, статистичні методи збору й обробки інформації; системний підхід, основні положення теорії ухвалення рішень, стандартизації, кваліметрії, технології машинобудування, методи статистичного контролю якості, регресійний аналіз, експертний метод оцінювання. Наукова новизна: розроблено метод управління якістю процесів машинобудівного підприємства на основі створення процесно-орієнтованої моделі СУЯ ЛВ; вперше на основі використання теорії нечітких множин запропонована система показників для підтримки прийняття рішень при управлінні якістю

продукції ЛВ; вперше на основі встановленого взаємозв'язку між процесами СУЯ та характеристиками якості продукції запропоновано модель оцінювання результативності функціонування ЛВ; удосконалено метод оцінювання результативності СУЯ в частині врахування вимог на системи управління за показниками ступеня задоволеності усіх зацікавлених сторін. Практичне значення: розроблено й практично реалізовано інструментарій щодо кількісного оцінювання якості процесів ЛВ; для проведення оцінювання результативності СУЯ ЛВ запропонований узагальнений показник, що враховує рівень задоволеності зацікавлених сторін; розроблено нормативне забезпечення СУЯ ЛВ з метою поліпшення діяльності цієї системи за рахунок урахування та регламентування вимог зацікавлених сторін. Ступінь впровадження: результати досліджень прийнято до впровадження в ТОВ "Мотордеталь - Конотоп", ПрАТ "НВО Червоний металіст", ПрАТ "Конотопський арматурний завод" та впроваджено в навчальний процес СумДУ.

2. The object of the study - quality management process of foundry production in machine-building plant (FP MBP). The subject of the study - regulatory and procedural support of quality estimation of FP MBP functioning based on the TQM concept. The aim of the study - increase the level of technical and economic parameters of FP MBP through improving of estimation methods of its processes by developing the instruments on account of satisfaction level of all interested parties in the implementation and maintenance of management systems. Research Methods. General scientific methods of analysis, statistical methods of gathering and processing information; systematic approach, the theory of decision making, standardization, quality control, technologies of machine-building, methods of statistical quality control, system analysis, regression analysis, expert estimation method. Scientific novelty: developed the method of quality management of the processes of machine-building plant on the basis of a universal process-oriented model of quality management system of the QMS FP; first through the use of fuzzy set theory, the system of indicators to support decision making in quality management of FP production is proposed; first time on the basis of the relationship between the processes of the QMS and production quality characteristics, the model for estimation of the effectiveness of FP functioning is proposed; improved the method for estimation of the effectiveness of the QMS in accounting the requirements on management systems according to the indexes of satisfaction level of all interested parties. Practical significance: there were developed and practically implemented the instruments in respect of quantitative quality estimation of FP processes; for estimation of the effectiveness of the QMS FP the generalized index is proposed. It takes into account the satisfaction level of all interested parties; developed regulatory support of the QMS FP to improve the system activity by taking into account the requirements and regulation of interested parties' demands. The degree of implementation of research results is adopted for implementation in Co.Ltd "Motordetal - Konotop", JSC "SPA Chervonyi Metalist ", Co.Ltd "Konotopskyi armaturnyi plant" and put into the educational process of Sumy State University.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Залога Вільям Олександрович

2. Zaloha Vilyam Aleksandrovich

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Ванько Володимир Михайлович

2. Ванько Володимир Михайлович

Кваліфікація: д.т.н., 05.01.02

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Малецька Ольга Євгенівна

2. Малецька Ольга Євгенівна

Кваліфікація: к.т.н., 05.01.02

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Трищ Роман Михайлович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Трищ Роман Михайлович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності Юрченко Т.А.