

Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0404U004169

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 16-11-2004

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:



II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Клименко Наталія Миколаївна

2. Klimenko Nataliya Nikolaevna

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.02.08

Назва наукової спеціальності: Технологія машинобудування

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 15-10-2004

Спеціальність за освітою: 8.090202

Місце роботи здобувача: Одеський національний політехнічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02071045

Місцезнаходження: пр. Шевченка, 1, м. Одеса-44, 65044 Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 41.052.02

Повне найменування юридичної особи: Одеський національний політехнічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02071045

Місцезнаходження: пр. Шевченка, 1, м. Одеса, Одеська обл., 65044, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Одеський національний політехнічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02071045

Місцезнаходження: пр. Шевченка, 1, м. Одеса-44, 65044 Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.13.17

Тема дисертації:

1. Комплексна технологія підвищення експлуатаційних характеристик деталей з покриттям із плакованого карбіду титану
2. Complex technology of increasing of the working characteristics of the details with layer of coated carbide of titanium

Реферат:

1. Об'єкт дослідження - науково-обгрунтована технологія підвищення експлуатаційних характеристик деталей шляхом напилення на них зносостійкого поверхневого шару з його наступним шліфуванням; мета - підвищення експлуатаційних характеристик деталей напиленням на них зносо- і корозійностійкого поверхневого шару із плакованого нікель-фосфором і міддю карбіду титану, з його наступним шліфуванням; методи - математичного моделювання, обчислювальний експеримент і оптимізація; новизна - виявлено загальні закономірності створення поверхневого шару при напиленні композицій, визначено закономірності формування фізико-механічних характеристик напиленого покриття після шліфування, одержано уточнені дані про температуру на обробленій поверхні при шліфуванні, визначено умови шліфування, при яких карбідні частки не розбиваються зернами, що різуть, а перерізаються ними; результати - розроблено програму обчислення оптимальних режимів шліфування, що забезпечують задані якісні характеристики

поверхневого шару при максимальноможливій продуктивності обробки; галузь - технологія машинобудування.

2. Object of investigation - scientifically proved technology of increase of the operational characteristics of details by creating on them the wear resistant layer with its next grinding; the purpose - the increase of the operational characteristics of details by creating on them the wear resistant and corrosion resistant layer of carbide of titanium coated by nickel-phosphorous and cooper with its next grinding; methods - mathematical modelling, computing experiment and optimisation; novelty - the general laws of creation of a superficial layer while creating of compositions are revealed, the laws of formation of the physico-mechanical characteristics a covering after grinding are determined, the specified data on temperature on the processed surface are received at grinding, the conditions of grinding are determined, at which the carbide particles are not broken by cutting grains, and are cut by them; results - the program of calculation of optimum modes of the grinding ensuring the given qualitative characteristics of a superficial layer at the greatest possible productivity of processing is developed; area - technology of mechanical engineering.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Лебедев Володимир Георгійович
2. Lebedev Vladimir Georgievich

Кваліфікація: д.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Якімов Олександр Васильович
2. Якімов Олександр Васильович

Кваліфікація: д.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Роїк Тетяна Анатоліївна
2. Роїк Тетяна Анатоліївна

Кваліфікація: д.т.н., 05.02.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові
голови ради**

Дашенко Олександр Федорович

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові
головуючого на засіданні**

Дашенко Олександр Федорович

