Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0506U000178

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 13-04-2006

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Сталінський Дмитро Віталійович
2. Stalinsky Dmitry Vitalievich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: доктор наук

Аспірантура/Докторантура: ні

Шифр наукової спеціальності: 05.03.01

Назва наукової спеціальності: Процеси механічної обробки, верстати та інструменти

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 23-03-2006

Спеціальність за освітою: 7.090206

Місце роботи здобувача: Український державний науково-технічний центр "Енергосталь"

Код за ЄДРПОУ: 31632138

Місцезнаходження: 61166, Харків, пр. Леніна, 9

Форма власності:

Сфера управління: Державний комітет промислової політики України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 64.050.12

Повне найменування юридичної особи: Національний технічний університет "Харківський політехнічний інститут"

Код за ЄДРПОУ: 02071180

Місцезнаходження: вул. Кирпичова, 2, м. Харків, Харківський р-н., Харківська обл., 61002, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Український державний науково-технічний центр "Енергосталь"

Код за ЄДРПОУ: 31632138

Місцезнаходження: 61166, Харків, пр. Леніна, 9

Форма власності:

Сфера управління: Державний комітет промислової політики України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.19.13

Тема дисертації:

1. Наукові основи створення високоефективних процесів, обладнання та інструменту обдирного шліфування
2. Scientific basis of developing highly effective processes, equipment and tool for rough grinding

Реферат:

1. Об'єкт дослідження: процеси, обладнання та інструмент обдирного шліфування. Мета дослідження: забезпечення ефективного і якісного абразивного зачищення металопродукції. Методи дослідження та апаратура: аналітичні та чисельні методи математичної фізики, теорії пружності та пластичності, узагальненої теорії міцності, фізичне і математичне моделювання; рентгеноструктурний і металографічний аналіз. Теоретичні та практичні результати: розроблені основи теорії обдирного шліфування, динаміки, компонетики та надійності обдирно-шліфувальних верстатів, принципи побудови їх типажу, стратегія забезпечення різальних властивостей і стійкості абразивно-обдирного інструменту; сформовані прикладні основи оптимального проектування та здійснене промислове освоєння процесів, обладнання та інструменту. Новизна: розроблено наукові основи створення високоефективних процесів, обладнання та іструменту обдирного шліфування, що містять концепцію їхнього оптимального проектування, комплекс

встановлених закономірностей, стратегіютехнологічного забезпечення високоефективного і якісного зачищення металопродукції, методології оптимізації динамічного і компоновочного рішень, технологічної надійності обдирно-шліфувальних верстатів, а також складів і технологій виготовлення абразивно-обдирного інструменту. Ступінь упровадження: впроваджено на металургійних підприємствах "Криворіжсталь", металургійному заводі ім. А.К. Сєрова, "Електросталь", "Серп і молот", "Іжсталь". Сфера використання: чорна металургія, машинобудування, енергетика, добувні галузі, транспорт.

2. Object of investigation: processes, equipment and tool for rough grinding. The purpose of investigation: providing for an effective and qualitative abrasive conditioning of metal products. Methods of investigation and equipment: analytical and numerical methods of mathematical physics, the theory of elasticity and plasticity, the generalized theory of strength, physical and mathematical simulation, X-ray diffraction and metallographical analysis. Theoretical and practical results: bases of the rough grinding theory, dynamics, arrangement and reliability of abrasive-and-grinding machines, principles of construction of their type, strategy of providing for high cutting properties and durability of abrasive-and-grinding tool were developed; applied bases of optimum designing were suggested as well as the industrial mastering of processes, equipment and tool was carried out. Novelty: scientific bases of developing highly effective processes, equipment and tool for rough grinding which include the concept of their optimum designing, complex of the established laws, strategy of technological providing for highly effective and qualitative conditioning of metal products, methodology of optimization of dynamical and layout approaches, technological reliability of abrasive-and-grinding machines and also composition and technologies of abrasive-and-grinding tool producing were developed. It was introduced at metallurgical enterprises such as: "Krivorozhstal", Iron & Steel Works named after A.K.Serov, "Electrostal", "SERP I MOLOT", "Izhstal". Sphere of application: ferrous metallurgy, mechanical engineering, power industry, mining industries, transport.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Сизий Юрій Анатолійович

2. Sizy Uriy Anatolievich

Кваліфікація: д.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Новосьолов Юрій Костянтинович
2. Новосьолов Юрій Костянтинович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Узунян Матвій Данилович
2. Узунян Матвій Данилович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Кальченко Віталій Іванович
2. Кальченко Віталій Іванович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Грабченко Анатолій Іванович
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Грабченко Анатолій Іванович
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	
Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності	Юрченко Т.А.