# Облікова картка дисертації

## I. Загальні відомості

**Державний обліковий номер:** 0406U004903

**Особливі позначки:** відкрита

**Дата реєстрації:** 12-12-2006

**Статус:** Захищена

**Реквізити наказу МОН / наказу закладу:**

## II. Відомості про здобувача

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Востряков Олександр Володимирович

2. Vostryakov Olexandr Volodymyrovych

**Кваліфікація:**

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Вид дисертації:** кандидат наук

**Аспірантура/Докторантура:** так

**Шифр наукової спеціальності:** 08.06.01

**Назва наукової спеціальності:** Економіка, організація і управління підприємствами

**Галузь / галузі знань:** Не застосовується

**Освітньо-наукова програма зі спеціальності:** Не застосовується

**Дата захисту:** 27-11-2006

**Спеціальність за освітою:** 8107

**Місце роботи здобувача:** Київський національний економічний університет імені Вадима Гетьмана

**Код за ЄДРПОУ:** 02070884

**Місцезнаходження:** м.Київ,просп. Перемоги, 54/1

**Форма власності:**

**Сфера управління:** Міністерство освіти України

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

## III. Відомості про організацію, де відбувся захист

**Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради):** Д 26.006.04

**Повне найменування юридичної особи:** ДВНЗ "Київський національний економічний університет імені Вадима Гетьмана"

**Код за ЄДРПОУ:** 02070884

**Місцезнаходження:** проспект Перемоги, 54/1, м. Київ, Київ, 03057, Україна

**Форма власності:**

**Сфера управління:** Міністерство освіти і науки України

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

## IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

**Повне найменування юридичної особи:** Київський національний економічний університет імені Вадима Гетьмана

**Код за ЄДРПОУ:** 02070884

**Місцезнаходження:** м.Київ,просп. Перемоги, 54/1

**Форма власності:**

**Сфера управління:** Міністерство освіти України

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

## V. Відомості про дисертацію

**Мова дисертації:**

**Коди тематичних рубрик:** 06.81

**Тема дисертації:**

1. Теоретико-методичні засади формування збалансованої системи управління (за матеріалами швейних підприємств України)

2. Theoretical and methodical principles of forming a balanced system of enterprise management (on the basis of sources of sewing enterprises of Ukraine)

**Реферат/анотація:**

1. Процеси управління функціонуванням і розвитком вітчизняних підприємств у ринкових умовах господарювання. Наукове узагальнення теоретичних засад формування збалансованої системи управління підприємством і обґрунтування методичних і прикладних рекомендацій щодо її впровадження. Методи спостереження і порівняння, формалізації, аналізу і синтезу, експертних оцінок. Запропоновано концепцію збалансованої системи управління підприємством, яка побудована на засадах ієрархічності формування її елементів та адекватності за визначеними критеріями умовам функціонування підприємства в його зовнішньому та внутрішньому середовищах. Адаптовано до практичного використання методичний підхід щодо характеристики та впровадження змін в елементах системи управління під впливом екзогенних і

ендогенних чинників. Впроваджено практичні рекомендації щодо формування збалансованої системи управління на вітчизняних підприємствах. Підприємства різних форм власності і сфер діяльності, навчальний процес.

2. Operation and development management processes of domestic enterprises under market economy. Scientific generalization of theoretical principles of forming a balanced system of enterprise management and substantiation of methodical and practical recommendations concerning its application. Methods of observation and comparison, formalization, analysis and synthesis, experts' judgments. The conception of balanced system of enterprise management based on the ground of hierarchy of forming of its elements and adequacy to the conditions of enterprise functioning in its external and internal environment according to the determined criteria is proposed. The methodical approach relative to the characteristic and application of changes to the management system elements influenced by exogenous and endogenous factors are adapted to the practical ussage. Practical recommendations conceerning forming a balanced management system of domestic enterprises are applied. Enterprises of different types of ownership andspheres of its activity, educational processes.

**Державний реєстраційний номер ДіР:**

**Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:**

**Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:**

**Підсумки дослідження:**

**Публікації:**

**Наукова (науково-технічна) продукція:**

**Соціально-економічна спрямованість:**

**Охоронні документи на ОПІВ:**

**Впровадження результатів дисертації:**

**Зв'язок з науковими темами:**

## VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Верба Вероніка Анатоліївна
2. Verba Veronika Anatoliyvna

**Кваліфікація:** к.е.н., 08.06.01

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

## VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

**Офіційні опоненти**

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Мендрул Олександр Гаррійович

2. Мендрул Олександр Гаррійович

**Кваліфікація:** д.е.н., 08.06.01

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Шкарлет Сергій Миколайович

2. Шкарлет Сергій Миколайович

**Кваліфікація:** к.е.н., 08.06.01

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

**Рецензенти**

## VIII. Заключні відомості

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради** Павленко Анатолій Федорович

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні** Павленко Анатолій Федорович

**Відповідальний за підготовку облікових документів**

**Реєстратор**

**Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності**




Юрченко Т.А.