Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0415U004226

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 22-07-2015

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Мкрчтян Єгор Арутюнович
2. Mkrtchian Egor Arutunovich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 26-06-2015

Спеціальність за освітою: 8.05040104

Місце роботи здобувача: Державний вищий навчальний заклад "Приазовський державний технічний університет"

Код за ЄДРПОУ: 02070812

Місцезнаходження: 87555, Донецька обл., м. Маріуполь, вул. Університетська, 7

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 12.105.01

Повне найменування юридичної особи: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: вул. Академічна, буд. 72, м. Краматорськ, Донецька обл., 84313, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Державний вищий навчальний заклад "Приазовський державний технічний університет"

Код за ЄДРПОУ: 02070812

Місцезнаходження: 87555, Донецька обл., м. Маріуполь, вул. Університетська, 7

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.16.17.13

Тема дисертації:

1. Удосконалення процесу виготовлення кореня гострякової рейки на основі відкритого безоблойного штампування

2. Improving manufacturing process root ostryakova rail on the basis of an open punching burr root

Реферат/анотація:

1. Об'єкт дослідження - технологія штампування поковок типу кореня гостряка. Мета роботи - підвищення ефективності технології виробництва поковок кореня гострякової рейки на основі розробки нового енергоресурсозберігаючого безоблойного способу деформування і підвищення стійкості штампів. Теоретичні і практичні результати - теоретичні моделі, методи автоматизованого розрахунку і проектування, а також рекомендації щодо вдосконалення технологій штампування поковок подовжених у плані. Новизна - встановлено закономірності та надано кількісні оцінки розширення і зміни силових режимів при деформуванні заготовки з профілем гострякової рейки від розмірів деформувальної частини інструмента та величини технологічних параметрів при попередньому профілюванні поковки гарячим безоблойним штампуванням з вільною формозміною матеріалу у відкритому штампі, визначено значення сили, що витрачається на деформування кореня гострякової рейки при вільній формозміні у відкритому штампі, а

також визначено ступінь впливу на величину сили деформації таких технологічних факторів, як ширина інструмента, температура матеріалу, температура підігріву штампів, ступінь деформування і коефіцієнт тертя. Ступінь впровадження - практичні рекомендації щодо вдосконалення процесу штампування поковок кореня гострякової рейки (є довідки про використання). Сфера використання - цехи і проектні підрозділи заводів з виробництва стрілкових переводів, а також галузевих НДІ.

2. Object of research - the technology of forging the type of root of tongue. Purpose - increase of efficiency of technologies of production of forgings root gostryakov rails through the development of a new energoresursosberegajushchih betalounge method of deformation and improve the durability of the stamps. Theoretical and practical results and theoretical models, automated methods of analysis and design, as well as recommendations for improvement of the technologies of forging elongated in plan. Novelty - the regularities and provides quantitative ozonation and change power modes during deformation of the workpiece with a profile gostryakov reiki sizes from deformable of the instrument and the values of technological parameters in the preliminary profiling forgings hot bezoblachnym punching from free formatmenu material in an open stamp, identified znachenie that is spent on deformation of the root gostryakovo reiki under free formazin in the outdoor stamped and identified the degree of influence on the magnitude of the force of deformation of such technological factors as the width of the tool, the material temperature, the temperature of the heated dies, the degree of deformation and the coefficient of friction. An introduction - practical recommendations for improving the process of forging root gostryakov reiki (there is a reference about using). The field of use of shop and design department, production plants turnouts, as well as industry research institute.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Каргін Борис Сергійович

2. Kargin Boris Sergiovich

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Калюжнмй Володимир Леонідович
2. Калюжнмй Володимир Леонідович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Чухліб Віталій Леонідович
2. Чухліб Віталій Леонідович

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Алієв Іграмотдін Серажутдінович
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Алієв Іграмотдін Серажутдінович
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	
Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності	Юрченко Т.А.