Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0507U000403

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 26-06-2007

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Шахбазов Яків Олександрович

2. Shakhbazov Jakiv Oleksandrovych

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: доктор наук

Аспірантура/Докторантура: ні

Шифр наукової спеціальності: 05.03.01

Назва наукової спеціальності: Процеси механічної обробки, верстати та інструменти

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 24-05-2007

Спеціальність за освітою: 7.090202

Місце роботи здобувача: Українська академія друкарства

Код за ЄДРПОУ: 02071004

Місцезнаходження: 79020, м.Львів, вул. Під Голоском, 19

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 64.050.12

Повне найменування юридичної особи: Національний технічний університет "Харківський політехнічний інститут"

Код за ЄДРПОУ: 02071180

Місцезнаходження: вул. Кирпичова, 2, м. Харків, Харківський р-н., Харківська обл., 61002, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Українська академія друкарства

Код за ЄДРПОУ: 02071004

Місцезнаходження: 79020, м.Львів, вул. Під Голоском, 19

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.13.01

Тема дисертації:

1. Наукові і технологічні основи формування різального рельєфу шліфувальних кругів з метою підвищення ефективності обробки.

2. Scientific and technological bases of cutting relief forming of grinding wheels with the purpose to increase of treatment efficiency.

Реферат/анотація:

1. 1. Об'єкт – процес шліфування заготовок зі сталі та абразивні інструменти; мета – розробка наукових і технологічних основ формування різального рельєфу шліфувальних кругів; методи – базуються на положеннях теорії шліфування, контактно-хвильової теорії удару та руйнування крихких матеріалів, теорії міцності, пружності і пластичності із застосуванням комп'ютерних систем Cosmos, Third Wave AdvantEdge, лазерного сканування, 3D моделювання, тензометрії; новизна - на основі аналітичних розрахунків і 3D-моделювання напружено-деформованого стану системи з урахуванням контактної міцності матеріалу зерна теоретично обґрунтовано можливості регулювання характеристик робочої поверхні абразивного круга та його опорної поверхні за рахунок спрямованої ударно-силової дії на систему "зерно-зв'язка"; результати – технологічні умови формування різального рельєфу шліфувальних кругів на операціях шліфування;

впроваджено – машинобудівні підприємства, учбовий процес; галузь - машинобудування.

2. Object of research - process of grinding of steel workpieces and abrasive tools; The purpose - development of scientific and technological bases of a cutting relief formation of grinding wheels; methods - are based on positions of the theory of grinding, the contact-wave theory of impact and destruction of fragile materials, the theory of durability, elasticity and plasticity with application of computer systems Cosmos, Third Wave AdvantEdge, laser scanning, 3D-modelling, tensometry; Novelty - on the basis of analytical calculations and 3D-modelling it is intense - deformed conditions of system in view of contact durability of a material of a grain opportunities of regulation of the characteristic of a working surface of an abrasive wheel and its basic surface are theoretically proved due to the directed shock - power influence on system "grain - sheaf"; Results - technological conditions of formation of a cutting relief of grinding wheels in operations of grinding; It is introduced - the machine-building enterprises, educational process; Area - mechanical engineering.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Федорович Володимир Олексійович
2. Fedorovych Vladimir Alekseevych

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Калафатова Людмила Павлівна

2. Калафатова Людмила Павлівна

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Кальченко Віталій Іванович

2. Кальченко Віталій Іванович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Лавріненко Валерій Іванович

2. Лавріненко Валерій Іванович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Грабченко Анатолій Іванович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Грабченко Анатолій Іванович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності Юрченко Т.А.