Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0407U003746

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 10-10-2007

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Сидоров Денис Євгенович
2. Sidorov Denis Evgenovich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.13.07

Назва наукової спеціальності: Автоматизація процесів керування

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 14-09-2007

Спеціальність за освітою: 08.09.0203

Місце роботи здобувача: Севастопольський національний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02070973

Місцезнаходження: 99033, м. Севастополь, вул. Університетська, 33

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 50.052.02

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Севастопольський національний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02070973

Місцезнаходження: 99033, м. Севастополь, вул. Університетська, 33

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 50.47.29

Тема дисертації:

1. Автоматична система управління процесом плоского шліфування

2. The automatic process control system of the flat polishing

Реферат/анотація:

1. Дисертація присвячена рішенню найважливішого науково-технічного завдання забезпечення стабільності показників якості при високопродуктивному плоскому шліфуванні. Важливим показником якості технологічних систем обробки деталей і особливо ТС фінішних операцій є їх стабільність. Відсутність стабільності при традиційних технологіях неминуче призводить до розкиду показників якості продукції, що випускається. При форсованих технологічних режимах, через зростання чутливості ТС до чинників, що збурюють , спостерігається втрата стабільності ТС і ТП. На основі вивчення процесів, що відбуваються в технологічній системі при взаємодії деталі і круга, розроблена модель динамічного об'єкту, що характеризує відхилення параметрів від статичного режиму. Для урахування статистичних властивостей поточних відхилень радіус-векторів шліфувального круга і заготовки, побудовано формуючий фільтр і визначені його параметри. Для діагностики ТС на основі динамічної моделі процесу синтезований стохастичний спостерігач із блоком стохастичного підстроювання у формі фільтру Калмана-Бюссі. На основі одержаних динамічних моделей і оцінок розроблена АСУ ТП процесом плоского шліфування.

2. Dissertation is devoted to the decision of major scientific and technical to the task of providing of stability of indexes of quality at the high-performance flat polishing. The analysis executed in-process rotined that the parameters of the technological system can change in time, predictable and by unforeseeable appearance, under action of different factors. By the important index of quality of the technological systems of treatment of details and especially TS finishes operations there is their stability. Absence of stability at traditional technologies inevitably results in variation of indexes of quality of the produced products. At the forced technological modes, by virtue of growth of sensitiveness of TS to the revolting factors, there is the loss of stability of technological system and technological process. For the decision of the set problems and aims operation is considered as dynamic system, where the process of surface is explored not only in space but also in time. On the basis of systems approach the structure of operation of polishing is considered, substantive provisions and principles of analysis of polishing process are formulated. At the structural analysis operation of polishing is dismembered on functional signs on subsystems. On the basis of study of processes what is going on in the technological system at co-operation of detail and circle, the model of dynamic object, characterizing deviations of parameters from the static mode, is developed. For the account of statistical properties of the current declining of diamond-impregnated and purveyance a forming filter is built and his parameters are certain. For diagnostics of technological system on the basis of dynamic model of process a stochastic observer is synthesized with the block of stochastic in the form of filter. On the basis of the got dynamic models and estimations developed to ASC by the technological process of the flat polishing.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Новосьолов Юрій Костянтинович
2. Novoselov Jury Konstantinovitch

Кваліфікація: д.т.н., 05.13.07

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Тонконогий Володимир Михайлович

2. Тонконогий Володимир Михайлович

Кваліфікація: д.т.н., 05.13.07

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Чуб Оксана Петрівна

2. Чуб Оксана Петрівна

Кваліфікація: к.т.н., 05.13.07

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Барабанов Олександр Трифонович
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Барабанов Олександр Трифонович
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	
Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності	Юрченко Т.А.