Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0412U002339

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 15-05-2012

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Новіков Павло Анатолійович

2. Novikov Pavlo Anatoliyovich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.01

Назва наукової спеціальності: Процеси механічної обробки, верстати та інструменти

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 24-04-2012

Спеціальність за освітою: 8.090202

Місце роботи здобувача: Севастопольський національний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02070973

Місцезнаходження: 99033, м. Севастополь, вул. Університетська, 33

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): К50.052.01

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Севастопольський національний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02070973

Місцезнаходження: 99033, м. Севастополь, вул. Університетська, 33

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.19.05.27

Тема дисертації:

1. Підвищення точності формоутворення внутрішніх різьб М3...М6 в деталях із алюмінієвих сплавів

2. Increase of exactness of formation of internal screw-threads M3...M6 in details from aluminium alloys

Реферат/анотація:

1. Об'єкт - процес внутрішньої різьбообробки. Мета - підвищення точності внутрішніх різьб М3...М6 в деталях з алюмінієвих сплавів. Методи - теорії різання, технології машинобудування, системного аналізу, математичної статистики, теорії проектування інструменту. Новизна - підвищення точності формоутворення різьб ріжуче-деформуючими мітчиками у алюмінієвих сплавах, математична модель деформації інструменту і їх впливу на точність обробки, залежності для розрахунку сил, характер розподілу напружень при обробки. Результати - нові конструкції інструментів, методика проектування, технологія виготовлення. Галузь - машиноприладобудування.

2. Object - a process of internal screw-threads of cutting. The purpose - increase of exactness of internal screw-threads diameters of M3...M6 in details from aluminum alloys. Methods - theory of cutting, manufacturing engineering, systems analysis, mathematical statistics, theory of design of the tool. The novelty - increasing the accuracy of thread forming taps cutting-deforming in aluminum alloys, a mathematical model of deformation of the tool and their impact on the accuracy, according to the calculation of forces, the nature of the stress

distribution in the processing. The results - new design tools, design methodology, manufacturing technology. The industry - machine and instrument engineering.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Харченко Олександр Олегович
2. Kharchenko Oleksandr Olegovich

Кваліфікація: к.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Майборода Віктор Станіславович
2. Майборода Віктор Станіславович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Гусєв Володимир Владиленович
2. Гусєв Володимир Владиленович

Кваліфікація: д.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Новосьолов Юрій Костянтинович
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Новосьолов Юрій Костянтинович
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.