Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0410U004741

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 23-11-2010

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Ашкелянець Антон Володимирович

2. Ashkelianets Anton

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 12-10-2010

Спеціальність за освітою: 090404

Місце роботи здобувача: Національна металургійна академія України

Код за ЄДРПОУ: 02070766

Місцезнаходження: 49600, м. Дніпро, пр. Гагаріна, 4

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 08.084.02

Повне найменування юридичної особи: Національна металургійна академія України

Код за ЄДРПОУ: 02070766

Місцезнаходження: проспект Гагаріна, 4, м. Дніпро, Дніпропетровський р-н., Дніпропетровська обл., 49600, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Національна металургійна академія України

Код за ЄДРПОУ: 02070766

Місцезнаходження: 49600, м. Дніпро, пр. Гагаріна, 4

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.16.15

Тема дисертації:

1. Розробка основ ресурсозберігаючих технологічних режимів кування дисків з уступами при використанні кільцевого конусного інструменту.

2. Development of bases of resource-saving technological regimes of disks forging with ledges by using the ring conic tool.

Реферат/анотація:

1. Дисертація присвячена визначенню основних закономірностей формозміни металу при використані кільцевого конусного інструменту, а також визначенню деформаційних умов максимального наближення форми і розмірів поковки до готового виробу та створенню нової технології одержання поковок деталей типу "диск з уступом" і "диск-шестірня конічна". Було виконано аналіз і порівняння одержаних результатів експериментальних досліджень при використанні кільцевого конусного інструменту з подальшою осадкою у підкладному кільці і даних, одержаних шляхом математичного моделювання з використанням програмного забезпечення "Forge3". За результатами експериментальних і теоретичних досліджень були розроблені технологічні рекомендації із застосування нового способу кування з використанням кільцевого конусного інструменту для одержання куванням поковок деталей типу "диск з уступом" і "диск-шестірня конічна", у

яких діаметр диска та висота уступу значно перевищують висоту полотна диска. Кільцевий конусний інструмент складної форми використаний як спроектований напівштамп при виробництві повнопрофільної заготовки залізничних коліс для попереднього перерозподілу об'єму металу перед остаточним штампуванням з метою оптимізації технологічного процесу.

2. The dissertation is devoted to definition of the basic laws of metalforming by using the ring conic tool and also to definition of deformation conditions for maximum approach of form and sizes of the forged piece to the finished product and creation of new technology of production of forged piece type details "a disk with ledge" The analysis and comparison of the received results of experimental researches by using the ring conic tool with subsequent upset in the bottom spacing ring and the data received by mathematical modeling by the software "Forge3" have been made. By results of experimental and theoretical researches of forging with using the ring conic tool technological recommendations about application of a new way for reception forged pieces for details named "disks with ledges" and "a disk-gear conic" at which diameter of a disk and ledge height considerably exceed height of a cloth of a disk have been developed. The ring conic tool of the difficult form it was used as the designed semistamp for forged pieces production for railway wheels for preliminary redistribution of metal volume before final stamping with the purpose of optimization of the technological process.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Чухліб Віталій Леонідович

2. Chuhleb Vitaliy

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Калюжний Володимир Леонідович

2. Калюжний Володимир Леонідович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Марков Олег Євгенійович

2. Марков Олег Євгенійович

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Пройдак Юрій Сергійович
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Пройдак Юрій Сергійович
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	
Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності	Юрченко Т.А.