

# Облікова картка дисертації

## I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0407U003408

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 20-07-2007

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:



## II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Шестопалов Андрій Володимирович

2. Shestopalov Andrij Volodymyrovych

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 26-06-2007

Спеціальність за освітою: 8.090218

Місце роботи здобувача: Закрите акціонерне товариство "Новоκραматорський машинобудівний завод"

Код за ЄДРПОУ: 05763599

Місцезнаходження: 84305, Донецька обл., м.Краматорськ, вул.Орджонікідзе, 5

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство промислової політики України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

### **III. Відомості про організацію, де відбувся захист**

**Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради):** Д12.105.01

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

### **IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію**

**Повне найменування юридичної особи:** Донбаська державна машинобудівна академія

**Код за ЄДРПОУ:** 02070789

**Місцезнаходження:** 84313, Краматорськ, вул. Академічна (Шкадінова), 72

**Форма власності:**

**Сфера управління:** Міністерство освіти України

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

### **V. Відомості про дисертацію**

**Мова дисертації:**

**Коди тематичних рубрик:** 55.16.22

**Тема дисертації:**

1. Підвищення якості та розширення сортаменту товстолистового металопрокату на основі удосконалення технології та обладнання для його гарячої правки
2. Increasing quality and expansion range of thick plates on base of the improvement to technologies and equipment for its hot leveling

**Реферат:**

1. Технології та обладнання гарячої правки товстих листів. Підвищення ефективності процесів виробництва товстих листів. Методи дослідження та апаратура - чисельне математичне моделювання, автоматизоване проектування, експерименти в умовах лабораторій та промислових виробництв. Теоретичні та практичні результати - методи з автоматизованого розрахунку та проектування, а також рекомендації з удосконалення технологій і обладнання процесів правки товстих листів. Новизна - оцінка напружено-деформованого стану та показників площинності з урахуванням реальних розподілів граничних умов та технологічних параметрів при правленні товстих листів. Ступінь впровадження - практичні рекомендації з удосконалення виробництв товстих листів, програмні засоби для автоматизованих систем проектування та керування (є довідки використання). Сфера використання - проектні підрозділи металургійних та машинобудівних підприємств, а також галузевих НДІ.

2. The technologies and equipment for plate levelling. Methods of a research and equipment - the numerical mathematical simulation, automated designing, experiments in conditions of laboratories and commercial productions. Theoretical and practical outcomes - methods for automated counting and designing and recommendations for perfection technologies and equipment of processes of plate levelling. The novelty - complex estimation of stressed-deformed state and flatness which taking into account the real character of distribution of boundary conditions and operating practices while plate levelling. The degree of introduction - practical recommendations for the perfection of production of plates and hardware for automated design and control (there is the acts of introduction). A field of use - design staffs of metallurgical and machine-building enterprises and research institutes.

**Державний реєстраційний номер ДіР:**

**Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:**

**Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:**

**Підсумки дослідження:**

**Публікації:**

**Наукова (науково-технічна) продукція:**

**Соціально-економічна спрямованість:**

**Охоронні документи на ОПВ:**

**Впровадження результатів дисертації:**

**Зв'язок з науковими темами:**

## **VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)**

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Федорінов Володимир Анатолійович

2. Fedorinov Vladimir Anatolievitch

**Кваліфікація:** к.т.н., 05.03.05

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

## **VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів**

## **Офіційні опоненти**

### **Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Бейгельзімер Яків Юхимович
2. Бейгельзімер Яків Юхимович

**Кваліфікація:** д.т.н., 05.03.05

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

### **Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Луценко Віктор Олександрович
2. Луценко Віктор Олександрович

**Кваліфікація:** к.т.н., 05.03.05

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

## **Рецензенти**

## **VIII. Заключні відомості**

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові  
голови ради**

Алієв Іграмотдін Серажутдінович

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові  
головуючого на засіданні**

Алієв Іграмотдін Серажутдінович

**Відповідальний за підготовку  
облікових документів**

**Реєстратор**

**Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є  
відповідальним за реєстрацію наукової  
діяльності**



Юрченко Т.А.