

Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0406U001606

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 26-04-2006

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:



II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Ульяненко Наталія Валентинівна

2. Ulyanenko Nataliya Valentinovna

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.01

Назва наукової спеціальності: Процеси механічної обробки, верстати та інструменти

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 18-04-2006

Спеціальність за освітою: 8.090103

Місце роботи здобувача: Національний технічний університет України "Київський політехнічний інститут імені Ігоря Сікорського"

Код за ЄДРПОУ: 02070921

Місцезнаходження: 03056, м.Київ, пр.Перемоги, 37

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 26.002.11

Повне найменування юридичної особи: Національний технічний університет України "Київський політехнічний інститут імені Ігоря Сікорського" Інститут енергозбереження та енергоменеджменту

Код за ЄДРПОУ: 247571500

Місцезнаходження: вул. Борщагівська 115, м. Київ, Київська обл., 03056, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Національний технічний університет України "Київський політехнічний інститут імені Ігоря Сікорського"

Код за ЄДРПОУ: 02070921

Місцезнаходження: 03056, м.Київ, пр.Перемоги, 37

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.19.05

Тема дисертації:

1. Підвищення працездатності твердосплавного інструменту шляхом застосування магнітно-абразивного оброблення та нанесення зносостійких покриттів
2. Increase of efficiency hard-alloy cutting tackle by magneto-abrasive treatment application and wear-resistant coating

Реферат:

1. В дисертації представлено результати досліджень з вирішення наукової проблеми, пов'язаної з підвищенням працездатності багатогранних непереточуваних твердосплавних (БНТП) пластин при комплексному фінішному обробленні, яке полягає у комбінуванні методу магнітно-абразивного оброблення (МАО) і нанесення спеціальних зносостійких покриттів методами хіміко-термічного оброблення і іонно-плазмового напилення. Розроблено технологічну наладку до стандартного вертикально-фрезерного верстата. Визначено особливості контактної взаємодії поверхні БНТП з магнітно-абразивним інструментом. Розроблено експериментальну методику і визначено особливості кінетики формування мікропрофілю поверхні. Встановлено основні закономірності зміцнення методом МАО твердосплавного інструменту з

покриттями .

2. The results of investigation the problem, concerned with polyhedral through-away hard-alloy tip (ПТАНАТ) efficiency increasing at complex final treating are presented. The combine method of magneto-abrasive treatment (MAT) in large magnetic gaps and deposition of special wear-resistant coatings by chemical – thermal treatment (СТТ) and ion-plasma sputtering was applied. The technological tooling for standard vertical-milling machine, which provides an effective final MAT ПТАНАТ at large gaps condition was developed. The optimal conditions of interaction between magneto-abrasive tackle and treating surfaces, depending on the aim of treatment were installed. The features of contact interaction between ПТАНАТ and MAT surfaces at magneto-abrasive treatment under large magnetic gaps condition were determined. The features of kinetics of MAT microprofile surface were revealed and an experimental procedure was worked out. The main regularities of hard-alloy tackle strengthening by MAT were revealed. Different types of coating on various stages of technological process, which combine MAT and special coatings deposition by chemical – thermal treatment and ion-plasma sputtering, were applied.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Майборода В.С.

2. Maiboroda V.S.

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Клименко С.А.
2. Клименко С.А.

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Криворучко Д.В.
2. Криворучко Д.В.

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові
голови ради**

Равська Наталія Сергіївна

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові
головуючого на засіданні**

Равська Наталія Сергіївна

