Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0413U005052

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 10-07-2013

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Настояща Світлана Сергіївна

2. Nastoyaschaya Svetlana Sergeevna

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 26-06-2013

Спеціальність за освітою: 8.090218

Місце роботи здобувача: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: 84313, Краматорськ, вул. Академічна (Шкадінова), 72

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 12.105.01

Повне найменування юридичної особи: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: вул. Академічна, буд. 72, м. Краматорськ, Донецька обл., 84313, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: 84313, Краматорськ, вул. Академічна (Шкадінова), 72

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 53.43.13.13

Тема дисертації:

1. Удосконалення технологічних режимів процесу гарячої прокатки в чистових робочих клітях широкоштабових станів

2. Improvement of technological regimes hot-rolling process in the finishing mills working stands broadband

Реферат/анотація:

1. Об'єкт дослідження-технологія, обладнання та математичне забезпечення систем автоматичного регулювання процесу гарячої прокатки на широкоштабових станах. Мета роботи-розширення сортаменту, підвищення якості гарячекатаних штаб, розробки практичних рекомендацій щодо вдосконалення технологічних режимів роботи, математичного забезпечення систем їх автоматичного регулювання, складу і конструктивних параметрів обладнання чистових робочих клітей широкоштабових станів. Методи дослідження та апаратура-математичне моделювання, автоматизоване проектування, експерименти в умовах лабораторій і промислових виробництв. Теоретичні і практичні результати-теоретичні моделі, методи автоматизованого розрахунку і проектування, а також рекомендації щодо вдосконалення технологій і обладнання процесів гарячої прокатки відносно тонких гарячекатаних штаб. Новизна-регресійні моделі енергосилових параметрів і показників точності результуючих характеристик, оцінка напружено-деформованого стану металу під час гарячої прокатки з урахуванням впливу дотичних компонент девіатора

напружень, реального характеру розподілів геометричних параметрів, механічних властивостей і умов зовнішнього контактного тертя по довжині осередку деформації; розрахунок пружно-деформованого стану вузла робочих і опорних валків чистових робочих клітей широкоштабових станів. Ступінь впровадження-практичні рекомендації щодо вдосконалення виробництва гарячекатаних штаб, програмні засоби для автоматизованих систем проектування і управління. Сфера використання-цехи і проектні підрозділи металургійних і машинобудівних підприємств, а також галузевих НДІ.

2. The object of study-technology, equipment and software systems of automatic control of hot rolling mills. Purpose-expansion the product mix, improvement the quality of hot-rolled strips based, and also the development of practical recommendations for improving the technological modes of operation of the software systems of automatic control, structure and design parameters of the finishing equipment workers stands broadband mills. Research methods and apparatus-simulation, computer-aided design, experimental research in laboratory and industrial conditions. Theoretical and practical results-theoretical models, methods, computer-aided analysis and design, and also recommendations for the improvement of technology and equipment of hot rolling of relatively thin hot rolled strips. Novelty-regression models power parameters and performance characteristics of the geometrical precision, estimate the stress-strain state of the metal in the hot rolling with the influence of the tangential components of the stress deviator, and the real nature of the distributions of geometric parameters of the mechanical properties and conditions of the external contact friction along the length of the deformation zone, the calculation of the stress-strain state assembly work and backup rolls finishing work stands. Implementation degree - practical recommendations for improving the production of hot-rolled strips, tools for automated design and management. Scope of use-shops and design departments of metallurgical and machine-building enterprises, and also industrial research.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Сатонін Олександр Володимирович

2. Satonin Aleksandr Vladimirovich

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Воробей Сергій Олександрович
2. Воробей Сергій Олександрович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Медведев Віктор Степанович
2. Медведев Віктор Степанович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Алієв Іграмотдін Сєражутдінович
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Алієв Іграмотдін Сєражутдінович
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	
Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності	Юрченко Т.А.