Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0509U000045

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 27-01-2009

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Ребезнюк Ігор Тарасович
2. Rebeznyuk Ihor Tarasovych

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: доктор наук

Аспірантура/Докторантура: ні

Шифр наукової спеціальності: 05.05.04

Назва наукової спеціальності: Машини для земляних, дорожніх і лісотехнічних робіт

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 26-12-2008

Спеціальність за освітою: 0519

Місце роботи здобувача: Національний лісотехнічний університет України

Код за ЄДРПОУ: 02070996

Місцезнаходження: 79057, м. Львів, вул. Ген. Чупринки, 103

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 35.072.03

Повне найменування юридичної особи: Національний лісотехнічний університет України

Код за ЄДРПОУ: 02070996

Місцезнаходження: вул. Генерала Чупринки, 103, м. Львів, Львівська обл., 79057, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Національний лісотехнічний університет України

Код за ЄДРПОУ: 02070996

Місцезнаходження: 79057, м. Львів, вул. Ген. Чупринки, 103

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 68.47.43

Тема дисертації:

1. Розвиток наукових основ розпилювання деревини на стрічкопилкових верстатах

2. Development of scientific bases for wood sawing on band mills

Реферат/анотація:

1. Об’єкт дослідження – процес розпилювання деревини на стрічкопилкових верстатах; мета роботи – підвищення продуктивності та точності розпилювання деревини стрічковою пилкою завдяки поліпшенню енергосилових і динамічних параметрів стрічкопилкового верстата й удосконаленню технології підготовляння інструмента. Методами дослідження є методи математичного моделювання, скінченних елементів, планування експерименту та математичної статистики. Новизна – розроблено науково-прикладні основи нового способу високопродуктивного розпилювання деревини на стрічкопилковому верстаті, побудованого на енергосилових закономірностях процесу з урахуванням кута подачі та динаміки розпилювання деревини, запропоновано концепцію підготовляння зубчастого вінця стрічкової пилки до роботи та оцінювання якості підготовлених зубців. Результати – метод обґрунтування способу розпилювання деревини на горизонтальному стрічкопилковому верстаті зі зміненням кута подачі; методи визначання параметрів (довжини та товщини) стрічкових пилокі їх зубчастого вінця під час підготовляння пилок до роботи. Предмет та ступінь упровадження – створено та впроваджено у виробництво конструкції

горизонтального стрічкопилкового верстата з поворотним телескопічним пилковим супортом, розвідного пристрою та загострювального верстата; розроблені в роботі положення та рекомендації, прийнято для використання у виробничих умовах. Сфера використання – деревообробка, розпилювання деревини.

2. The object of the investigation is the wood sawing process on band mills; the aim of the work is to increase productivity and accuracy of wood sawing with the help of a band saw due to the improvement of energy-power and dynamic parameters of the band mill and the improvement of instrument preparation technology. The methods of this investigation are methods of mathematical modeling, eventual elements, experiment planning and mathematical statistics. Novelty: the scientific and applied bases of new method of highly productive wood sawing on the band mill are developed (the band mill is constructed on the basis of energy-power process regularities taking into account the feed motion angle and wood sawing dynamics); the concept of band saw ring gear preparation and quality evaluation of prepared teeth is offered. Results: the method of substantiation of wood sawing technique on a horizontal band mill with change of feed motion angle; the methods of determination of parameters (length and thickness) of band saws and their ring gear during the process of saws preparation for work. The subject and level of introduction: the constructions of horizontal band mill with turning telescopic saw support, the separation device and the sharpening machine are created and launched into production; developed principles and recommendations are taken for using in production conditions. The sphere of use: woodworking industry, wood sawing.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Кірик Микола Дмитрович
2. Kyryk Mykola Dmytrovych

Кваліфікація: д.т.н., 05.05.07

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Кузнєцов Юрій Миколайович

2. Кузнєцов Юрій Миколайович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Гевко Богдан Матвійович

2. Гевко Богдан Матвійович

Кваліфікація: д.т.н., 05.01.20

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Библюк Нестор Іванович

2. Библюк Нестор Іванович

Кваліфікація: д.т.н., 05.21.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Кірик Микола Дмитрович
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Кірик Микола Дмитрович
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	
Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності	Юрченко Т.А.