Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0411U000059

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 13-01-2011

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Ткаченко Сергій Олександрович

2. Tkachenko Sergey Alexandrovich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: ні

Шифр наукової спеціальності: 05.03.06

Назва наукової спеціальності: Зварювання та споріднені процеси і технології

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 20-12-2010

Спеціальність за освітою: 7.092301

Місце роботи здобувача: Відкрите акціонерне товариство Холдингова компанія "Луганськтепловоз"

Код за ЄДРПОУ: 05763797

Місцезнаходження: 91005, м. Луганськ, вул. Фрунзе, 107

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство транспорту та зв'язку України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 38.060.02

Повне найменування юридичної особи: Національний університет кораблебудування імені адмірала Макарова

Код за ЄДРПОУ: 02066753

Місцезнаходження: проспект Героїв України, 9, м. Миколаїв, Миколаївський р-н., Миколаївська обл., 54025, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Східноукраїнський національний університет імені Володимира Даля

Код за ЄДРПОУ: 02070714

Місцезнаходження: просп. Центральний, 59А, м. Сєвєродонецьк, Луганська обл., 93406

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 81.35

Тема дисертації:

1. Підвищення якості зварних вузлів вагонобудування із різнорідних сталей за рахунок вдосконалення технології зварювання плавленням.

2. The improving of welded assembly of the car building from diverse steels by the fusion welding technology upgrade.

Реферат/анотація:

1. Об'єкт-зварювання плавленням різнорідних сталей (10Х13Г18Д+09Г2С) стосовно конструкцій вагонів дизель - і електропоїздів; мета-вдосконалення технології механізованого зварювання плавленням різнорідних з'єднань сталі 10Х13Г18Д, яка забезпечує високі фізико-механічні властивості з'єднань та їх експлуатаційну надійність; методи-фізичні; технологічні; оптико-металографічні; механічні; новизна-надана оцінка напружено - деформованого стану; досліджені: вплив погонної енергії, вплив процесу СМТ, вплив аргонодугової обробки на зварне з'єднання 10Х13Г18Д+09Г2С; отриманий аустенітний метал шва; практичні результати-вдосконалена технологія дугового механізованого зварювання в газовому середовищі з'єднань

сталі 10Х13Г18Д; технологія впроваджена на "ВАТ "ХК" Луганськтепловоз", впровадження технології дозволило: підвищити продуктивність на 23%; заощадити зварювальні матеріали на 24,3% та електроенергію на 36%; знизити трудомісткість на 25%; поліпшити умови праці.

2. The object is the fusion welding of dissimilar steels (10Х13Г18Д+09Г2С) on diesel car design - and trains; the goal is the improving mechanical technology fusion welding of dissimilar joints 10Х13Г18Д, which provides the high physical and mechanical properties of the compounds and their reliability; the methods are physical, mathematical, technological, optical metallography, mechanical; the novelty is the assessment of the stress-strain state; investigated: the influence of heat input, the impact of CMT process, the treatment impact on the argon arc welded connection 10Х13Г18Д+09Г2С; the austenitic weld metal was received, the practical results - the arc mechanized welding technology 10Х13Г18Д+09Г2С in the gas phase compounds was improved. The introduction of technology enabled to increase productivity by 23%; to save welding materials on 24.3% and electricity by 36%, to reduce the complexity by 25% ; to improve labor conditions. This technology is introduced at "ОАО "ХК" Luhanskteplovoz.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Гедрович Анатолій Іванович
2. Gedrovich Anatoliy Ivanovich

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Дубовий Олександр Миколайович

2. Дубовий Олександр Миколайович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Скульський Валентин Юрійович

2. Скульський Валентин Юрійович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Квасницький Вячеслав Федорович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Квасницький Вячеслав Федорович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.