Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0408U005392

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 17-12-2008

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Данько Андрій Володимирович
2. Danko Andrey Vladimirovich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 20-11-2008

Спеціальність за освітою: 8.090404

Місце роботи здобувача: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: 84313, Краматорськ, вул. Академічна (Шкадінова), 72

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д12.105.01

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: 84313, Краматорськ, вул. Академічна (Шкадінова), 72

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 53.43.13

Тема дисертації:

1. Удосконалення технології гарячої прокатки товстих листів шляхом керування швидкісними режимами деформування

2. Improvement of technology of the hot rolling of the hot-rolled plates by the management by the speed modes of deformation

Реферат:

1. Технології процесу гарячої прокатки товстих листів підвищеної точності. Підвищення якості при зниженні собівартості продукції металургійних і машинобудівних підприємств. Методи дослідження і апаратура - математичне моделювання, дослідження контактних напружень при кінематично асиметричній прокатці поляризаційно-оптичним методом і методом штифтових месдоз, дослідження енергосилових параметрів при кінематично асиметричній прокатці методом фізичного моделювання. Теоретичні і практичні результати: уточнені закономірності впливу кінематичної асиметрії на напружений стан при lд/hср = 2-4; одержана регресійна залежність відносної зміни сили прокатки від ступеню деформації і ступеню кінематичної асиметрії, розроблені способи зменшення подовжньої і поперечної різнотовщинності з використанням кінематично асиметричної прокатки. Новизна - експериментально встановлено можливість зменшення сили прокатки за рахунок кінематичної асиметрії при збільшенні ступеню деформації до 40% в

1,3 рази. Ступінь впровадження - початкові дані щодо подовжньої різнотовщинності використано при проектуванні РПМ для стану 3000 ВАТ "АМК", розроблено рекомендації по зниженню вартості станів, що конструюються та зниженню вартості реконструкції існуючих станів, підвищенню точності товстих листів. Сфера використання - металургійні комбінати, галузеві НДІ, проектні підрозділи підприємств важкого машинобудування.

2. Technologies of process of the hot rolling of hot-rolled plates of the promoted exactness. Upgrading at the decline of unit cost of metallurgical and machine-building enterprises. Research methods and apparatus:the mathematical design, researches of contact tensions at the kinematics asymmetric rolling by a polarization-optical method and method of pin pressure capsule, researches of power parameters of the kinematics asymmetric rolling by the method of physical design. Theoretical and practical results: conformities to the law of influencing of kinematics asymmetry on the tense state at l/h = 2-4; regressive dependence of relative change of force of rolling from a degree of deformations and degrees of kinematics asymmetry is got; the methods of removal of longitudinal and transversal grow-back hot-rolled plates with the use of the kinematics asymmetric rolling are developed. Novelty - possibility of diminishment of force of rolling is experimentally set due to kinematics asymmetry at the increase of degree of deformation to 40% in 1,3 times. Degree of introduction: basic dates on longitudinal grow-back hot-rolled plates are used for the design of mangle for the plate mill of 3000 of JSC "AMC", recommendations on the decline of cost of constructed, decline of cost of reconstruction of existent mills, increase of exactness of hot-rolled plates. The sphere of the use is metallurgical plants, of particular a branch SRI, project subdivisions of enterprises of heavy engineering.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Кулік Олександр Миколайович

2. Kulik Aleksandr Nikolaevich

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Руденко Євгеній Олексійович
2. Руденко Євгеній Олексійович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Коноводов Дмитро Володимирович
2. Коноводов Дмитро Володимирович

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Алієв Іграмотдін Сєражутдінович
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Алієв Іграмотдін Сєражутдінович
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	
Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності	Юрченко Т.А.