

Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0405U002710

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 30-06-2005

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:



II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Гребешкова Олена Миколаївна

2. Grebeshkova Elena Nikolayevna

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: ні

Шифр наукової спеціальності: 08.06.01

Назва наукової спеціальності: Економіка, організація і управління підприємствами

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 16-06-2005

Спеціальність за освітою: 7107

Місце роботи здобувача: Київський національний економічний університет імені Вадима Гетьмана

Код за ЄДРПОУ: 02070884

Місцезнаходження: м.Київ,просп. Перемоги, 54/1

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 26.006.04

Повне найменування юридичної особи: ДВНЗ "Київський національний економічний університет імені Вадима Гетьмана"

Код за ЄДРПОУ: 02070884

Місцезнаходження: проспект Перемоги, 54/1, м. Київ, Київ, 03057, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Київський національний економічний університет імені Вадима Гетьмана

Код за ЄДРПОУ: 02070884

Місцезнаходження: м.Київ, просп. Перемоги, 54/1

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 06.81.12

Тема дисертації:

1. Стратегія зовнішнього зростання підприємства: теоретичне позиціонування та методичне забезпечення
2. The Strategy of the Enterprise External Growth: theoretical positioning and methodical supply

Реферат:

1. Процеси забезпечення успішного функціонування та розвитку вітчизняних підприємств у ринкових умовах господарювання. Наукове узагальнення теоретичних засад формування стратегії зовнішнього зростання підприємства і обґрунтування методичних рекомендацій щодо її розробки та реалізації. Методи спостереження і порівняння, формалізації, аналізу і синтезу, експертних оцінок, а також морфологічний метод застосовані для комплексного дослідження теоретичних і методичних засад стратегії зовнішнього зростання підприємства. Сформульовано концепцію зовнішнього зростання, яка передбачає виокремлення за ознакою збереження або втрати зростаючим підприємством самостійності у прийнятті стратегічних рішень двох типів зовнішнього зростання – інсорсингового та аутсорсингового. Адаптовано до практичного використання методичний підхід до діагностування потенціалу зовнішнього зростання підприємства на засадах ресурсно-компетенційного підходу. Впроваджено практичні рекомендації щодо формування

стратегії зовнішнього зростання на вітчизняних підприємствах. Підприємства різних форм власності і сфер діяльності, навчальний процес.

2. The processes that provide successful functioning and development of domestic enterprises in market economy. Scientific generalization of theoretical basis of forming of the strategy of enterprise's external growth and substantiation of the methodical recommendations about its development and realization. To study theoretical and methodical basis of the strategy of enterprise's external growth in complex such methods as observation and comparison, formalization, analysis and synthesis, experts' evaluation, and morphological method were used. The concept of external growth was formulated. It presupposes to mark out two types of the external growth (taking into account that the enterprise can save of loose it's independence in making strategic decisions): insourcing and outsourcing. The methodical approach to diagnose the potential of the external growth of the enterprise based on the resource-competence approach was adopted for the practical use. The methodical recommendations about forming of the strategy of the external growth of domestic enterprises were applied. The enterprises of different patterns of ownership and fields of activity, scientific process.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Наливайко Анатолій Петрович
2. Nalyvajko Anatoliy Petrovich

Кваліфікація: д.е.н., 08.06.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Пастухова Валентина Володимирівна
2. Пастухова Валентина Володимирівна

Кваліфікація: д.е.н., 08.06.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Шершньова Зоя Євгеніївна
2. Шершньова Зоя Євгеніївна

Кваліфікація: к.е.н., 08.06.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові
голови ради**

Павленко Анатолій Федорович

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові
головуючого на засіданні**

Павленко Анатолій Федорович

