Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0405U000166

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 18-01-2005

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Голубєв Олексій В'ячеславович
2. Golubev Alexej Vjacheslavovich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.13.07

Назва наукової спеціальності: Автоматизація процесів керування

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 16-12-2004

Спеціальність за освітою: 05.13.07

Місце роботи здобувача: ТОВ "Конструкторське бюро комутаційної апаратури"

Код за ЄДРПОУ: 31583767

Місцезнаходження: 99053, Севастополь, Вакуленчука, 22

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д50.052.02

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Севастопольський національний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02070973

Місцезнаходження: 99033, м. Севастополь, вул. Університетська, 33

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 50.47.29

Тема дисертації:

1. Імпульсна автоматична компенсація радіальних пружних переміщень тонкостінних циліндричних деталей при точінні

2. Impulse automatic compensation of radial elastic displacement of thin-walled cylindrical parts while turning

Реферат/анотація:

1. Процес точіння тонкостінних циліндричних деталей. Підвищення точності автоматизованої обробки точінням з імпульсною динамічною компенсацією пружних прогинів тонкостінних циліндричних деталей. Теоретичні й експериментальні дослідження проводилися з використанням основних положень теорії пружних коливань, теорії плоского вигину балки, теорії оболонок, закону збереження імпульсу, математичної статистики. Розроблено автоматизовану технологію обробки тонкостінних циліндричних деталей, що дозволяє підвищити точність форми деталі. Вперше представлений процес переміщення стінки тонкостінної деталі в зоні різання під дією динамічного навантаження диференціальним рівнянням руху зосередженої маси "плями" деформації з імпульсною правою частиною, що дозволяє керувати її пружноздеформованим станом. Сферою застосування є механічна обробка деталей малої жорсткості.

2. The process of turning of thin-walled cylindrical parts. Increasing of precision of automational turning with impulse dynamic compensation of elastic displacement of thin-sided details. The theoretical and experimental

research has been held using the main thesis of the theory of flexible oscillations, the theory of flat displacement of the girder, the theory of shells, the law of impulse preservation, mathematical statistics. Automational technology of working with thin-walled cylindrical parts has been worked out. It allows to increase the detail's accuracy. For the first time the process of transference of the thin-walled cylindrical part in the cutting zone under the influence of dynamic loading by differential equation of the movement of the concentrated mass of the deformation "spot" with the right impulse part which allows to control its elastically deformational condition has been displayed. The sphere of use is mechanical working up of details of low rigidity.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Пашков Євген Валентинович
2. Pashkov Evgenij Valentinovich

Кваліфікація: д.т.н., 05.13.07

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Торлін Вадим Миколайович

2. Торлін Вадим Миколайович

Кваліфікація: д.т.н., 05.13.07

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Вохмянін Аркадій Миколайович

2. Вохмянін Аркадій Миколайович

Кваліфікація: к.т.н., 05.13.07

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Барабанов Олександр Трифонович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Барабанов Олександр Трифонович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.