

Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0419U002069

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 11-04-2019

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:



II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Андрощук Мирослава Олександрівна

2. Androshchuk Myroslava O.

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 08.00.04

Назва наукової спеціальності: Економіка та управління підприємствами (за видами економічної діяльності)

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 27-03-2019

Спеціальність за освітою: Економіка підприємства

Місце роботи здобувача:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 26.006.03

Повне найменування юридичної особи: ДВНЗ "Київський національний економічний університет імені Вадима Гетьмана"

Код за ЄДРПОУ: 02070884

Місцезнаходження: проспект Перемоги, 54/1, м. Київ, Київ, 03057, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: ДВНЗ "Київський національний економічний університет імені Вадима Гетьмана"

Код за ЄДРПОУ: 02070884

Місцезнаходження: проспект Перемоги, 54/1, м. Київ, Київ, 03057, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 06.81

Тема дисертації:

1. Стратегія формування ресурсів розвитку підприємства (за матеріалами фармацевтичних підприємств України)
2. The strategy of formation of the resources of development enterprise (based on the material of Ukrainian pharmaceutical industry enterprises)

Реферат:

1. Дисертацію присвячено розгляду стратегії формування ресурсів розвитку фармацевтичних підприємств. Надано тлумачення поняття «ресурси розвитку підприємства» та визначено їх основні ознаки і характеристики. Розглянуто методи оцінювання інтелектуальних, фінансових і матеріальних ресурсів. Запропоновано методичні засади оцінювання рівня раціональності використання ресурсів їх розвитку. Розроблено схему оцінювання ефективності впровадження стратегії формування ресурсів розвитку підприємства. Запропоновано схему транспозиції та інтегрування ресурсів розвитку в системах стратегічного управління підприємствами. Встановлено, що одним із пріоритетів розвитку досліджуваних суб'єктів господарювання є виробництво нових продуктів. Показано, що на даному етапі свого

функціонування українські фармацевтичні підприємства не готові проводити тривалі та вартісні розробки, в першу чергу через брак фінансових ресурсів. Запропоновано об'єднати їх ресурси для виробництва нового препарату на базі інноваційно-інтеграційної стратегії формування ресурсів розвитку фармацевтичних підприємств. В процесі дослідження встановлено, що в сучасних економічних умовах достатньо складно реалізувати інноваційно-інтеграційну стратегію формування ресурсів розвитку фармацевтичних підприємств у зв'язку з перевищенням потреби у фінансових ресурсах розвитку над наявними та позиковими коштами. Така стратегія може бути реалізована в перспективі. За сучасних ринкових умов, на противагу продуктово-ринковій стратегії випуску нового продукту, запропоновано стратегію серійного виробництва шляхом будівництва лабораторно-виробничого центру з метою збільшення обсягів реалізації продукції.

2. The thesis is dedicated to consideration of the strategy of the resources development formation for Ukrainian pharmaceutical enterprises. The interpretation of the concept "resources of enterprise development" is given and its main characteristics are determined. Evaluation methods of intellectual, financial and material resources are considered. The methodological foundations of estimating of the rational resources usage level and their development are offered. The scheme of efficiency estimation of implementation of the strategy of formation of the resources of development of the enterprise is worked out. The scheme of transposition and integration of development resources within the systems of strategic enterprise management is proposed. It was established that one of the development priorities on the level of the studied enterprises, is the production of new products. In the course of the research, it was found that at this stage of their functioning, Ukrainian pharmaceutical companies are not ready to carry out long and costly developments, primarily due to the lack of financial resources. It was proposed to combine the resources of certain business entities to produce a new drug on the basis of the innovative-integrative strategy of formation the resources of development for pharmaceutical enterprises. In the course of the research it was established that in today's economic conditions it is quite difficult to implement the innovative-integrative strategy of the pharmaceutical enterprises development resources formation in connection with the excess of the needs for financial development resources over existing and borrowed funds. This strategy can be realized in the future. In today's market conditions, in contrast to the product-market strategy for the release of a new product, the strategy for serial production is proposed through the construction of the laboratory and production center with the purpose of sales volumes increasing.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Швиданенко Генефа Олександрівна

2. Shvidanenko Henefa O.

Кваліфікація: к. е. н., 08.00.04

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Марченко Валентина Миколаївна

2. Marchenko Valentyna M.

Кваліфікація: д. е. н., 08.00.04

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Москаленко Вікторія Олександрівна

2. Moskalenko Viktoriia O.

Кваліфікація: к. е. н., 08.00.04

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові
голови ради**

Колот Анатолій Михайлович

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові
головуючого на засіданні**

Колот Анатолій Михайлович

**Відповідальний за підготовку
облікових документів**

Реєстратор

**Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є
відповідальним за реєстрацію наукової
діяльності**



Юрченко Т.А.