

Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0404U003399

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 14-09-2004

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:



II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Кравцова Юлія Вікторівна
2. Kravtsova Yuliya Viktorivna

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 09-09-2004

Спеціальність за освітою: 8.09.02.06

Місце роботи здобувача: Східноукраїнський національний університет імені Володимира Даля

Код за ЄДРПОУ: 02070714

Місцезнаходження: просп. Центральний, 59А, м. Северодонецьк, Луганська обл., 93406

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 29.051.02

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Східноукраїнський національний університет імені Володимира Даля

Код за ЄДРПОУ: 02070714

Місцезнаходження: просп. Центральний, 59А, м. Северодонецьк, Луганська обл., 93406

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.23.13

Тема дисертації:

1. Вплив швидкості на робочі параметри процесу деформування пористих заготовок у відкритих і закритих об'ємах.
2. Rate dependence of work parameters for deformation process of porous billets in open and closed volumes.

Реферат:

1. Дисертація спрямована на удосконалення теорії пластичності з урахуванням швидкісної чутливості пористих тіл і розробку методики розрахунку робочих параметрів технологічного процесу отримання виробів з порошкових матеріалів обробкою тиском. Досліджено вплив швидкості і ступеня деформації на пластичну течію пористих тіл при статичному і динамічному деформуванні. Для якісного аналізу впливу швидкості деформації на пластичну течію пористих тіл розроблена мікромеханічна модель. Отримані залежності для пластичного коефіцієнта Пуассона і коефіцієнта бокового тиску. З метою отримання кількісної оцінки впливу швидкості деформації використаний феноменологічний підхід. Для урахування впливу швидкості деформації запропонований новий вид функцій пористості, які містять два нових матеріальних параметри, що є мірою чутливості пористого тіла до швидкості деформації. На основі запропонованої в дисертації узагальненої феноменологічної моделі теорії пластичності з урахуванням

швидкісної чутливості пористих тіл, розроблена методика розрахунку робочих параметрів процесу деформування пористих заготовок у відкритих і закритих об'ємах, яку впроваджено на ТОВ "Ферит".

2. This thesis is directed to perfection of plasticity theory taking into account the rate sensitivity of porous bodies and to development of the calculation method of technological parameters of powder products producing by metal working. The influence of strain rate and strain to the plastic flow of porous bodies during static and dynamic deformation are investigated. For qualitative analysis of rate effect to plastic flow of porous bodies the micromechanical model is developed. The dependences for plastic Poisson's ratio and pressure transmission coefficient are obtained. For quantitative analysis of rate effect the phenomenological analyze is used. To take into account the rate effect the new types of porosity functions are proposed. They contain two new parameters, which is measure of rate sensitivity of porous bodies. On a base of proposed generalized phenomenological model of plasticity theory taking into account the rate sensitivity of porous bodies, the calculation method of technological parameters of the deformation process of porous billets in open and closed volumes is developed. This calculation method is applied in privately owned Ukrainian - Czech enterprise "Ferrite".

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Рябічева Людмила Олександрівна

2. Ryabicheva Lyudmila Oleksandrivna

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Бейгельзімер Яків Юхимович
2. Бейгельзімер Яків Юхимович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Стоянов Олександр Анатолійович
2. Стоянов Олександр Анатолійович

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові
голови ради

Рей Роман Іванович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові
головуючого на засіданні

Рей Роман Іванович

