Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0416U005560

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 16-12-2016

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Єлагін Валерій Павлович

2. Yelagin Valery Pavlovich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.06

Назва наукової спеціальності: Зварювання та споріднені процеси і технології

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 07-12-2016

Спеціальність за освітою: 7.05050401

Місце роботи здобувача: Інститут електрозварювання ім. Є.О.Патона НАН України

Код за ЄДРПОУ: 05416923

Місцезнаходження: 03680, МСП, м. Київ-150, вул. Казимира Малевича,11

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 26. 182. 01

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Інститут електрозварювання ім. Є.О.Патона НАН України

Код за ЄДРПОУ: 05416923

Місцезнаходження: 03680, МСП, м. Київ-150, вул. Казимира Малевича,11

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 81.35.29

Тема дисертації:

1. Технологія механізованого зварювання різнорідних сталей у суміші вуглекислого газу з азотом

2. Technology of the mechanized welding of dissimilar steels in the mixture of carbon dioxide and nitrogen

Реферат/анотація:

1. Встановлено, що при зварюванні у суміші CO2 + (2…5)% N2 легування аустенітного шва азотом в межах 0,12…0,18% забезпечує в зоні сплавлення з перлітною сталлю зниження ширини мартенситного прошарку, підвищення вмісту аустеніту і дисперсності структури металу та відсутність пор. Крім того, при тривалому високотемпературному нагріванні (550 °С) таких з'єднань знижується розвиток структурної неоднорідності в зоні сплавлення з перлітною сталлю, насамперед, зменшується зневуглецювання металу, підвищується стабільність структури та більш рівномірно розподіляються карбідні фази. Розроблена технологія механізованого зварювання різнорідних сталей у суміші вуглекислого газу та азоту забезпечує підвищення службових властивостей зварних з'єднань, зокрема, тривалу міцність та стійкість зони сплавлення з перлітною сталлю проти крихкого руйнування. Технологія впроваджена при виготовленні і ремонті нафтопереробного та хімічного обладнання.

2. It is established that in welding in the mixture of CO2 + (2…5)% N2 provided by the alloying of austenitic weld with nitrogen in the range of 0,12…0,18%; in the zone of fusion with the pearlitic steel reduced the thickness of the

martensitic layer, increases the content of austenite and dispersion of the metal structure. During long term high temperature heating (550°C) of such compounds in the zone of fusion with the pearlitic steel significantly reduced the development of structural heterogeneity, first of all, it reduces decarburization of the metal, increases the stability of the metal structure and more uniformly distributed carbide phase. Developed the technology of mechanized welding of dissimilar steels in a mixture of carbon dioxide and nitrogen provides improvement of mechanical properties of welded joints, in particular, long-term strength and durability of the fusion zone formed from a perlitic steel against brittle fracture. Technology in the manufacture and repair of refinery and chemical equipment.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Ліподаєв Володимир Миколайович
2. Lipodaev V. N.

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Кузнєцов Валерій Дмитрович

2. Кузнєцов Валерій Дмитрович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Дмитрик Віталій Володимирович

2. Дмитрик Віталій Володимирович

Кваліфікація: д.т.н., 05.02.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Патон Борис Євгенович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Патон Борис Євгенович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.