# Облікова картка дисертації

## I. Загальні відомості

**Державний обліковий номер:** 0413U004745

**Особливі позначки:** відкрита

**Дата реєстрації:** 16-07-2013

**Статус:** Захищена

**Реквізити наказу МОН / наказу закладу:**

## II. Відомості про здобувача

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Шлик Сергій Вікторович
2. Shlyk Sergii Viktorovich

**Кваліфікація:**

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Вид дисертації:** кандидат наук

**Аспірантура/Докторантура:** так

**Шифр наукової спеціальності:** 05.03.05

**Назва наукової спеціальності:** Процеси та машини обробки тиском

**Галузь / галузі знань:** Не застосовується

**Освітньо-наукова програма зі спеціальності:** Не застосовується

**Дата захисту:** 18-06-2013

**Спеціальність за освітою:** 8.090206

**Місце роботи здобувача:** Кременчуцький національний університет імені Михайла Остроградського

**Код за ЄДРПОУ:** 05385631

**Місцезнаходження:** 39600, м. Кременчук, вул. Першотравнева, 20

**Форма власності:**

**Сфера управління:** Міністерство освіти і науки України

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

## III. Відомості про організацію, де відбувся захист

**Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради):** К 45.052.06

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

## IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

**Повне найменування юридичної особи:** Кременчуцький національний університет імені Михайла Остроградського

**Код за ЄДРПОУ:** 05385631

**Місцезнаходження:** 39600, м. Кременчук, вул. Першотравнева, 20

**Форма власності:**

**Сфера управління:** Міністерство освіти і науки України

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

## V. Відомості про дисертацію

**Мова дисертації:**

**Коди тематичних рубрик:** 55.16.19

**Тема дисертації:**

1. Удосконалення технологічних процесів локального гнуття тонкостінних заготовок

2. Improvement of Technological Processes of Thin-walled Blanks Local Bending

**Реферат/анотація:**

1. Об'єкт - процеси холодного штампування гнуттям деталей з листового матеріалу; мета - підвищення ефективності процесів гнуття тонколистових деталей з великими та змінними радіусами кривизни на основі розвитку теорії та моделювання процесів локального деформування, розробки нових та удосконалення існуючих технологічних процесів, нового інструменту, оснащення та обладнання при забезпеченні якості й низької собівартості продукції; новизна - вперше вирішена задача визначення напружено-деформованого стану листової заготовки при формозміні шляхом втискання жорсткого циліндричного індентора; вперше досліджено характер плину металу під час локального деформування кутових зон коробових та криволінійних деталей конічним пуансоном з давильними ребрами; вперше на підставі теореми про розвантаження А.А. Ільюшина отримані аналітичні залежності для розрахунку згинаючого моменту та радіусу пружиніння під час пружнопластичного вигину листових заготовок із різноманітних сталей; результати - розроблено спеціальний інструмент та устаткування, здійснено підбір обладнання та

запропонована технологія виготовлення деталей типу "дифузор"; розроблена методика налагодження обладнання для виробництва елементів пасажирських вагонів зі змінним радіусом кривизни.

2. Object - cold forming processes of sheet material parts bending; purpose - improving the efficiency of large thin-walled parts and variable curvature radius parts bending processes due to the basis of theory and local deformation simulation development, the development of new processes and improvement of existing processes, new tools, accessories and equipment with ensuring quality and low production costs; novelty - the problem of determining the stress-strain state of blank at forming by forcing with hard cylindrical indenter is firstly solved; the nature of the metal flow during local deformation corner zones of box and curved parts with a conical punch pressure ribs based on simulation of the bending process was first investigated; for the first time on the basis of A. Ilyushin Theorem of Unloading were obtained analytical expressions for the calculation of the bending moment and radius of springing for elastic-plastic bending sheet blanks for different steels; results - developed special tools and equipment, carried out the selection of equipment and the technology of production of "cone" parts; developed a method of adjustment of equipment for the production of passenger cars elements with a variable radius of curvature.

**Державний реєстраційний номер ДіР:**

**Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:**

**Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:**

**Підсумки дослідження:**

**Публікації:**

**Наукова (науково-технічна) продукція:**

**Соціально-економічна спрямованість:**

**Охоронні документи на ОПІВ:**

**Впровадження результатів дисертації:**

**Зв'язок з науковими темами:**

## VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Драгобецький Володимир В'ячеславович
2. Dragobetskii Volodymyr Vyacheslavovich

**Кваліфікація:** д.т.н., 05.03.05

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

## VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

**Офіційні опоненти**

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Фролов Євгеній Андрійович

2. Фролов Євгеній Андрійович

**Кваліфікація:** д.т.н., 05.03.05

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Дубина Валентин Іларіонович

2. Дубина Валентин Іларіонович

**Кваліфікація:** к.т.н., 05.03.05

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

**Рецензенти**

## VIII. Заключні відомості

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради** Маслов Олександр Гаврилович

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні**

Маслов Олександр Гаврилович

**Відповідальний за підготовку облікових документів**

**Реєстратор**

**Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності**




Юрченко Т.А.