Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0516U000483

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 15-06-2016

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Власов Анатолій Федорович

2. Vlasov Anatolij Fedorovich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: доктор наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.06

Назва наукової спеціальності: Зварювання та споріднені процеси і технології

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 02-06-2016

Спеціальність за освітою: 7.05050401

Місце роботи здобувача: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: 84313, Краматорськ, вул. Академічна (Шкадінова), 72

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 12.052.01

Повне найменування юридичної особи: Державний вищий навчальний заклад "Криворізький національний університет"

Код за ЄДРПОУ: 01020304

Місцезнаходження: вул. Віталія Матусевича,11, м. Кривий Ріг, Криворізький р-н., Дніпропетровська обл., 50027, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: 84313, Краматорськ, вул. Академічна (Шкадінова), 72

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 81.35.15.07

Тема дисертації:

1. Розвиток наукових і технологічних основ підвищення ефективності застосування екзотермічних сумішей при електродуговому зварюванню й електрошлакових процесах

2. Development of the scientific and technological bases of inc-rease of efficiency of use of exothermic mixtures in electric arc welding and electroslag processes

Реферат/анотація:

1. Об'єкт: процеси при нагріванні й плавленні флюсів і електродів, вміщуючих екзотермічну суміш. Предмет: екзотермічні суміші в покриттях електродів і у флюсах для електрошлакових процесів; електрошлакові процеси на "твердому" старті по моно- і біфілярній схемам; електроди з екзотермічною сумішшю в покритті, зварювально-технологічні властивості електродів. Методи: фізичне моделювання, аналітичні, чисельні, рентгенографічний, фрактографічний аналіз, хімічний і газовий аналіз металу; ультразвуковий контроль якості; прикладні програми MS Excel, MathCad, Stat-Soft Statistica. Вперше запропоновано і теоретично обґрунтовано склад електродного покриття, що містить екзотермічну суміш в якості енергозберігаючого джерела, що збільшує масову швидкість плавлення покриття електродів і підвищення продуктивності

дугового зварювання; вперше експериментально встановлено, що електропровідні флюси з екзотермічною сумішшю забезпечують підвищення продуктивності стартового періоду електрошлакових процесів на "твердому" старті за моно- і біфілярною схемами; запропоновано фізичні моделі плавлення електродів з екзотермічною сумішшю в покритті, способів наведення шлакової ванни на твердому старті при різних схемах ведення електрошлакових процесів, визначений тепловий баланс плавлення розроблених електродів; спроектовано, випробувано в лабораторних і промислових умовах оснащення для виготовлення різних деталей розробленими способами ведення електрошлакових процесів на "твердому" старті за моно- і біфілярною схемами з використанням екзотермічних сумішей

2. The object: the occurring processes during heating and melting exothermic fluxes and electrodes containing an exothermic mixture. Subject: The exothermic mixture in the electrode surfaces and in fluxes for electroslag processes; manufacturing blanks technological electroslag process on the "solid" start by mono- and bifilar process schemes. Electrodes with an exothermic mixture in a coating, welding and electrodes technological properties. Methods: X-ray, fractog-raphic, the chemical and gas metal analysis; the packages MS Excel application, MathCad, StatSoft Statistica. It is proposed and theoretically grounded for the first time an electrode coating composition that contains exothermic mixture as an energy saving source, increasing electrode coating melting mass speed and productivity arc welding. It is established for the first time that conductive fluxes with exothermic mixture providing electroslag processes starting period productivity increasing on "solid" start for mono- and bifilar schemes. Proposed the melting electrodes with an exothermic mixture in the coating physical model, methods to conduct the slag bath on the solid start for different conduct electroslag processes schemes and defined heat balance melting developed electrodes. Designed, tested in laboratory and industrial equipping for the manufacturing various details developed electroslag processes methods on the "solid" start for mono- and bifilar schemes with using exothermic mixture

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Чигарьов Валерій Васильович

2. Chigarev Valeriy Vasilievich

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Сидорець Володимир Миколайович
2. Сидорець Володимир Миколайович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Квасницький В'ячеслав Федорович
2. Квасницький В'ячеслав Федорович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Перемитько Валерій Вікторович
2. Перемитько Валерій Вікторович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Кузнецов Валерій Дмитрович
2. Кузнецов Валерій Дмитрович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Роянов В'ячеслав Олександрович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Роянов В'ячеслав Олександрович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.