Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0405U000327

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 31-01-2005

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Жартовський Олександр Володимирович ,

2. Jartovsky Aleksandr Wladimirovich.

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: ні

Шифр наукової спеціальності: 05.03.06

Назва наукової спеціальності: Зварювання та споріднені процеси і технології

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 12-11-2004

Спеціальність за освітою: 7.092301

Місце роботи здобувача: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: 84313, Краматорськ, вул. Академічна (Шкадінова), 72

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): К 12.052.01

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Приазовський державний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02070812

Місцезнаходження: 87500, Донецька обл., м. Маріуполь, пров. Університетська, 7

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 81.35.21

Тема дисертації:

1. Удосконалення технології зварювання тиском біметалевих заготовок кінцевого інструменту

2. The improving of pressure welding technology of bimetallic parts of tool

Реферат/анотація:

1. Дисертація присвячена підвищенню якості біметалевих заготовок кінцевого інструмента. Об'єкт дослідження - взаємодія флюсу з поверхнями, що зварюються, в умовах формування з'єднання при зварюванні тиском в активуючому захисному середовищі. Предмет дослідження - захисні, консервуючи властивості сполучної речовини і сумішей з інгредієнтами флюсу; відновлювальні властивості, захисного середовища, що утворюється при термічному розкладанні сполучної речовини флюсу; вплив інгредієнтів флюсу і фізико-хімічних факторів процесу на пружно-пластичні властивості матеріалів і активацію формування зварного з'єднання; утворення адсорбційно-активного середовища з речовин флюсу при формуванні зварного з'єднання.. Методи дослідження. Поставлені задачі роботи розв'язувалися експериментальним шляхом. Взаємодію флюсу з поверхнями, що зварюються, в умовах формування з'єднання вивчали із створенням спеціальних методик досліджень та дослідницького устаткування, застосовувалося фізичне, математичне моделювання і металографічнийаналіз. З використанням розробленого науково-обгрунтованого методичного підходу розроблено склад флюсу, визначений

оптимальний спосіб нагрівання й параметри режиму зварювання. Розроблено технологію й устаткування для зварювання тиском в активуючому захисному середовищі. Застосування розробки дозволяє зменшити витрати швидкорізальної сталі внаслідок зниження припусків на механічну обробку заготовки. Виключається утворення грата. Відсутні чад і розбризкування. Технологія зварювання й склад флюсу пройшли промисловий іспит і рекомендовані для використання при виготовленні біметалевих заготовок інструмента.

2. The dissertation is devoted to improvement of pressure welding technology of bimetallic parts of tool, by workout rational technologies parameters of process: into activates, shielded conditions. With the purpose of research of mechanism of welding, joint formation, the new knowledge's about mechanism of influence of activated shielded conditions were added. For the choosing of flux composition and welding parameters the mathematic modelotion ware used. The technologyunol equipment ware developed for pressure welding into activated shielded conditions. The welding joint across deformations are not more then 0,5 - 4%. The splashes and burning out are absent. The results of this work were used for manufacturing of bimetallic parts of tools by pressure welding into activated shielded conditions.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Чигарьов Валерій Васильович
2. Chigarev Valeriy Vasilievich

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.06, 05.03.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Розмишляев Олександр Денисович

2. Розмишляев Олександр Денисович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Малінов Володимир Леонідович

2. Малінов Володимир Леонідович

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Казачков Євген Олександрович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Казачков Євген Олександрович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.