Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0418U003620

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 08-11-2018

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Абухабел Мохамед Абубакер
2. Abuhabel Mohamed Abubaker

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.07.02

Назва наукової спеціальності: Проектування, виробництво та випробування літальних апаратів

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 18-10-2018

Спеціальність за освітою: Літаки і вертольоти

Місце роботи здобувача:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 64.062.04

Повне найменування юридичної особи: Національний аерокосмічний університет ім. М.Є. Жуковського "Харківський авіаційний інститут"

Код за ЄДРПОУ: 02066769

Місцезнаходження: вул. Чкалова, 17, м. Харків, Харківський р-н., Харківська обл., 61070, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Національний аерокосмічний університет ім. М.Є. Жуковського "Харківський авіаційний інститут"

Код за ЄДРПОУ: 02066769

Місцезнаходження: вул. Чкалова, 17, м. Харків, Харківський р-н., Харківська обл., 61070, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 78.25.13

Тема дисертації:

1. Удосконалення технологій штампування тру-бних заготовок деталей літальних апаратів з використанням утрати стійкості

2. Improvement of technology of tubular blank of aircraft parts expansion with application of the buckling

Реферат/анотація:

1. Об'єкт - гофри деталей трубопроводів повітряних систем літальних апаратів (ЛА); мета - розроблення й експериментальна перевірка методики визначення раціональних режимів листового штампування трубних заготовок з використанням сучасних CAD/CAE-систем; методи дослідження - методи математичного моделювання, числові методи розв'язання задач для процесів листового штампування в пластичній області з урахуванням нелінійностей різних видів у комбінації з керуванням стійкістю заготовки; практичні результати - методика визначення геометрії гофру на основі модального аналізу та її застосування для призначення режимів роздавання трубних заготовок деталей трубопроводів ЛА; методика розрахунку НДС та умов утрати стійкості; підтвердження можливості керування втратою стійкості штампованих трубних заготовок; наукова новизна - вперше розроблено математичну модель процесу гофроутворення деталей трубопроводів ЛА, що

комбінується з редукуванням на основі поєднання модального аналізу й аналізу пластичної течії в 3D- та в 2D-постановці МСЕ, де запроваджено методику визначення НДС заготовок деталей трубопроводів ЛА при їх обтисненні-роздаванні; ступінь упровадження – ТОВ «Іпріс», Національний аерокосмічний університет ім. М.Є. Жуковського "Харківський авіаційний інститут"; галузь - авіаційна промисловість.

2. Object – corrugations of the parts of aircraft air systems pipelines; goal - development and experimental verification of the methodology for determination rational parameters of sheet metal forming of tubular blanks using modern CAD / CAE-systems; research methods - mathematical modeling methods, numerical methods for solution of the problem of sheet metal forming in the plastic region, taking into account nonlinearities of different types in combination with control of the workpiece stability; practical results - the method of the corrugation geometry determination on the basis of the modal analysis and its application for defining of the parameters of the tubular blank expansion for the parts of aircraft air systems pipelines; method of stress-strain state calculation and conditions of buckling; confirmation of the possibility of control of the stability loss of formed tubular blanks; scientific novelty - for the first time a mathematical model of the corrugation formation of parts of aircraft pipelines was developed, combined with reduction on the basis of a combination of modal analysis and analysis of plastic flow in 3D and in 2D-formulation by the finite element method, where a method of the stress-strain state determination for the blanks of the aircraft pipelines parts was introduced at their reduction-expansion; degree of implementation of limited partnership Company “IPRIS”, National Aerospace University named by M. E. Zhukovsky "Kharkiv aviation Institute"; branch - aviation industry.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Борисевич Володимир Володимирович
2. Borysevych Volodymyr

Кваліфікація: к. т. н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Драгобецький Володимир В’ячеславович
2. Dragobeckii Volodymyr

Кваліфікація: д. т. н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Савченко Микола Федорович
2. Savchenko Mykola

Кваліфікація: к. т. н., 05.07.04

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Долматов Анатолій Іванович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Долматов Анатолій Іванович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.