Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0411U000759

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 24-03-2011

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Ортинська Галина Євгенівна

2. Ortynska Galyna Yevhenivna

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.23.06

Назва наукової спеціальності: Технологія деревообробки, виготовлення меблів та виробів із деревини

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 23-02-2011

Спеціальність за освітою: 8.05130109

Місце роботи здобувача: Національний лісотехнічний університет України

Код за ЄДРПОУ: 02070996

Місцезнаходження: 79057, м. Львів, вул. Ген. Чупринки, 103

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 35.072.04

Повне найменування юридичної особи: Національний лісотехнічний університет України

Код за ЄДРПОУ: 02070996

Місцезнаходження: вул. Генерала Чупринки, 103, м. Львів, Львівська обл., 79057, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Національний лісотехнічний університет України

Код за ЄДРПОУ: 02070996

Місцезнаходження: 79057, м. Львів, вул. Ген. Чупринки, 103

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 61.55.91.17

Тема дисертації:

1. Розроблення режимів склеювання шпону підвищеної вологості.

2. Making regimes for gluing the veneer with high moisture content.

Реферат/анотація:

1. Об'єкт - технологічний процес виготовлення фанери. Мета - розроблення режимів склеювання шпону підвищеної вологості на основі створених клейових композицій. Методи - гравітаційний (ваговий); потенціометричний; фізичні; механічні; рандомізації, математичної статистики. Наукова новизна: розроблено нові клейові композиції на основі фенолоформальдегідної смоли з використанням різних модифікувальних речовин (резорцину, фенолорезорцинової смоли, пшеничного крохмалю і житнього борошна), що дало змогу склеювати шпон підвищеної вологості; розроблено математичну модель для визначення зміни температури та вологості у склеюваному пакеті, що дає змогу прогнозувати кінцеву вологість фанери; отримано адекватні регресійні залежності міцності на сколювання, спресування та вологості фанери від параметрів режиму склеювання (вологості шпону, температури та тиску склеювання), які дають змогу обрати параметри режиму склеювання та спрогнозувати міцність фанери на сколювання, її спресування та вологість; розроблено оптимізаційну модель процесу виготовлення фанери із шпону підвищеної вологості для визначення оптимальних параметрів режиму її склеювання. Результати:

Розроблено режими склеювання шпону підвищеної вологості. Обґрунтовано доцільність виготовлення фанери із шпону підвищеної вологості. Ступінь впровадження: результати роботи рекомендовані для впровадження у виробництво виготовлення фанери із шпону підвищеної вологості на ТзОВ "ОДЕК-Україна" та ТОВ "Костопільський фанерний завод". Галузь - деревообробна.

2. An object is a technological process of plywood fabrication. A purpose is development of the regimes of gluing veneer with high moisture content on the base of developed glue compositions. Methods - gravity (gravimetric); potentialometric; physical; mechanical; randomizations, methods of mathematical statistics. Scientific novelty: new glue compositions are developed on the basis of phenol-formaldehyde resin with the use of different modification matters (resorcin, phenol-resorcinol resin, wheat starch and rye-flour), that enabled to glue veneer with high moisture content; mathematical model for determination of change of temperature and moisture in the glued assembly which enables to forecast eventual moisture of plywood is developed; adequate regressive dependences of shear-strength of plywood, compression coefficient and moisture of plywood from the parameters of the gluing regimes (moisture content of veneer, temperature and pressure of gluing) are received; the optimization model of plywood fabrication from the veneer with high moisture content is developed. Results: the regimes of gluing the veneer with high moisture content are developed. Grounded expedience of plywood fabrication from the veneer with high moisture content. Degree of introduction: the results of work are recommended for applying in industry of plywood fabrication from the veneer with high moisture content on LTD "ODEK-Ukraine" and LTD "Kostopil'skiy the plywood factory". Industry is woodworking.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Бехта Павло Антонович

2. Bekhta Pavlo Antonovych

Кваліфікація: д.т.н., 05.05.07

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Шостак Володимир Васильович
2. Шостак Володимир Васильович

Кваліфікація: д.т.н., 05.05.07

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Головач Валентин Михайлович
2. Головач Валентин Михайлович

Кваліфікація: к.т.н., 05.21.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Максимів Володимир Михайлович
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Максимів Володимир Михайлович
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	
Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності	Юрченко Т.А.