Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0417U003354

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 04-07-2017

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Дегтярьов Іван Михайлович
2. Dehtiarov Ivan Mykhailovych

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.02.08

Назва наукової спеціальності: Технологія машинобудування

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 15-06-2017

Спеціальність за освітою: 8.05050201

Місце роботи здобувача: Сумський державний університет

Код за ЄДРПОУ: 05408289

Місцезнаходження: 40007, м. Суми, вул. Римського-Корсакова 2

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 64.050.12

Повне найменування юридичної особи: Національний технічний університет "Харківський політехнічний інститут"

Код за ЄДРПОУ: 02071180

Місцезнаходження: вул. Кирпичова, 2, м. Харків, Харківський р-н., Харківська обл., 61002, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Сумський державний університет

Код за ЄДРПОУ: 05408289

Місцезнаходження: 40007, м. Суми, вул. Римського-Корсакова 2

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.29.39.33

Тема дисертації:

1. Технологічне забезпечення обробки деталей типу важелів в умовах серійного виробництва з використанням гнучких верстатних пристроїв

2. Technological support of lever-type part machining in batch manufacturing using flexible fixtures

Реферат/анотація:

1. Об'єкт дослідження: технологічний процес обробки деталей типу важелів. Мета: удосконалення обробки деталей типу важелів в умовах серійного виробництва шляхом систематизації об'єктів обробки за конструкторсько-технологічними ознаками й розроблення та впровадження гнучких верстатних пристроїв для багатокоординатної обробки на верстатах із ЧПК. Методи дослідження: теоретичні основи технології машинобудування, побудова структури технологічних процесів, основи проектування верстатних пристроїв, аналітичні методи дослідження точнісних можливостей верстатних пристроїв, теорія точності та теорія базування деталей, дослідження напружено-деформованого стану, модального та гармонічного аналізів з використанням методу скінченних елементів, експериментальні дослідження у лабораторних та виробничих умовах. Теоретичні та практичні результати: розроблено підхід до проектування технологічних процесів для багатокоординатної обробки деталей типу важелів, що доцільно застосовувати на підрядних та ремонтних

підприємствах автотракторної галузі, що мають характер серійного виробництва. Новизна: вперше на підставі аналізу номенклатури деталей типу важелів та їх методів обробки, а також тенденції до інтенсифікації технологічних процесів запропоновано перспективний підхід багатокоординатної обробки, що у сукупності із розробленим верстатним пристроєм дозволило зменшити трудомісткість виготовлення та кількість одиниць оснащення, а також забезпечити необхідну точність, сприяючи ефективності механічної обробки. Ступінь впровадження результатів: Результати досліджень разом із розробленими рекомендаціями ефективного застосування запропонованого верстатного пристрою впроваджено у виробництво виробів колісних навантажувачів на ПАТ «Роменський завод «Тракторозапчастина», а також в навчальному процесі на кафедрі технології машинобудування, верстатів та інструментів Сумського державного університету.Сфера використання: машинобудівна та автотракторна промисловість.

2. Object of research: technological processing parts such as levers. Purpose: To improving processing parts such as levers in terms of serial production by systematizing processing facilities for design and technological features and the development and implementation of flexible fixtures for a multi CNC Machining. Methods: the theoretical foundations of mechanical engineering technology, construction structure processes, design principles of fixtures, analytical methods and precise capabilities of fixtures theory accuracy and theory-based components, stressed-deformed state, modal and harmonic analyzes using the finite element method, experimental studies in laboratory and production conditions. Theoretical and practical results: the approach to designing processes for processing a multi parts such as levers, it is appropriate to apply to contractors and repair shops automotive industry with the nature of serial production. Novelty: first on the analysis of the range of parts such as levers and their processing methods and trends in the intensification of processes suggested promising approach a multi processing, together with the developed fixture has reduced the complexity of manufacture and the number of pieces of equipment, and provide the necessary accuracy, contributing to efficiency machining. Results: The research results with recommendations developed effective application of the proposed machining unit put into production products wheel loaders on PJSC "Romny plant "Traktorozapchastyna", as well as in the educational process at the department of mechanical engineering, machines and tools of Sumy State University. Scope of application: machine building and aircraft building industry.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Іванов Віталій Олександрович

2. Ivanov Vitalii Oleksandrovych

Кваліфікація: к.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Пасічник Віталій Анатолійович
2. Пасічник Віталій Анатолійович

Кваліфікація: д.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Яковенко Ігор Едуардович
2. Яковенко Ігор Едуардович

Кваліфікація: к.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Пермяков Олександр Анатолійович
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Пермяков Олександр Анатолійович
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	
Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності	Юрченко Т.А.